

طراحی و ساخت  
ژنراتورهای ولتاژ فشار قوی یا ولتاژ بالا  
با قابلیت کوپل متغیر

تهیه و تنظیم :

مهندس مازیار رمادان

**بسم الله الرحمن الرحيم**

**طراحی و ساخت  
ژراتورهای ولتاژ فشار قوی یا ولتاژ بالا  
با قابلیت کوپل متغیر**

**آذر ماه 1400**

## فهرست کلی کتاب

صفحه ۳

فصل اول:

مقدمه	1
منابع تغذیه ولتاژ بالا (High Voltage Power Supply/HV-PS) و ویژگیهای ساختاری آنها	3
استفاده از ترانسفورمر فلایبک (FB)	4
منبع تغذیه با چهار خروجی ۵۰ کیلوولتی ۸ میلی آمپری	5

صفحه ۴۵

فصل دوم:

تستهای تعریف شده منبع تغذیه ولتاژ بالای ساخته شده	9
ایمنی ولتاژ فشار قوی و برچسب هشدار:	10
یادداشت های ویراستار و رفع مسئولیت ها	11
دیناشیت ترانزیستور BU508D	12
منابع	12

## ژنراتور DC ولتاژ بالا

ولتاژ در تعریف، فشار الکتریکی است که سبب می شود جریان در میان یک رسانا گردش یابد وقتی که فشار به اندازه کافی بزرگ است یک ولتاژ فشار قوی تولید می شود.

- چگونه ولتاژ فشار قوی را تعریف کنیم ؟
- آیا 100-1000 یا 10000 ولت ولتاژ فشار قوی بنظر می رسد ؟

وقتی آنها را با 10 ولت مقایسه می کنیم همه آنها می توانند ولتاژ فشار قوی باشند. از نظر اینمنی، ولتاژ فشار قوی بنظر می رسد که می تواند زندگی انسان را در معرض خطر قرار دهد. آشکار است که خطر 1000 ولت بیشتر از 100 ولت است اما این بدان منظور نیست که 100 ولت هیچ خطری ندارد و لمس کردن ولتاژ 100 ولت بی خطر است. در ضریب اینمنی 100 ولت هنوز ولتاژ فشار قوی بنظر می رسد و این را باید دانست. در این کتاب سعی شده است منابع متعددی از ژنراتورهای تغذیه ولتاژ بالا که قادر است ولتاژ در حدود VDC 10000 تا 50000 VDC رنج را تولید نمایند معرفی گردد.

بزرگی یک ولتاژ می تواند به یون گاز یا هوا تبدیل شود، شارژ خازنهای ولتاژ فشار قوی در لیزرهای کوچک و لامپ تصویر و ... کاربرد دارند و در آزمایشات و تحقیق ها می توانند بسیار مفید باشند.

## منابع تغذیه ولتاژ بالا (High Voltage Power Supply/HV-PS) و ویژگیهای ساختاری آنها

اولین منبع تغذیه ولتاژ بالایی که به آن خواهیم پرداخت، منبع تغذیه ولتاژ بالایی است که قادر است ولتاژی در حدود 30 کیلو ولت تولید کند، لذا با این منبع تغذیه ولتاژ بالا می توان با مانور دادن روی سطح ولتاژ خروجی آزمایشات جالبی را دنبال کرد.

*Source : <http://jnaudin.free.fr/> (J. Naudin ><http://www.soteria.com/brown/>) (Web site summarizing information about Thomas Townsend Brown*

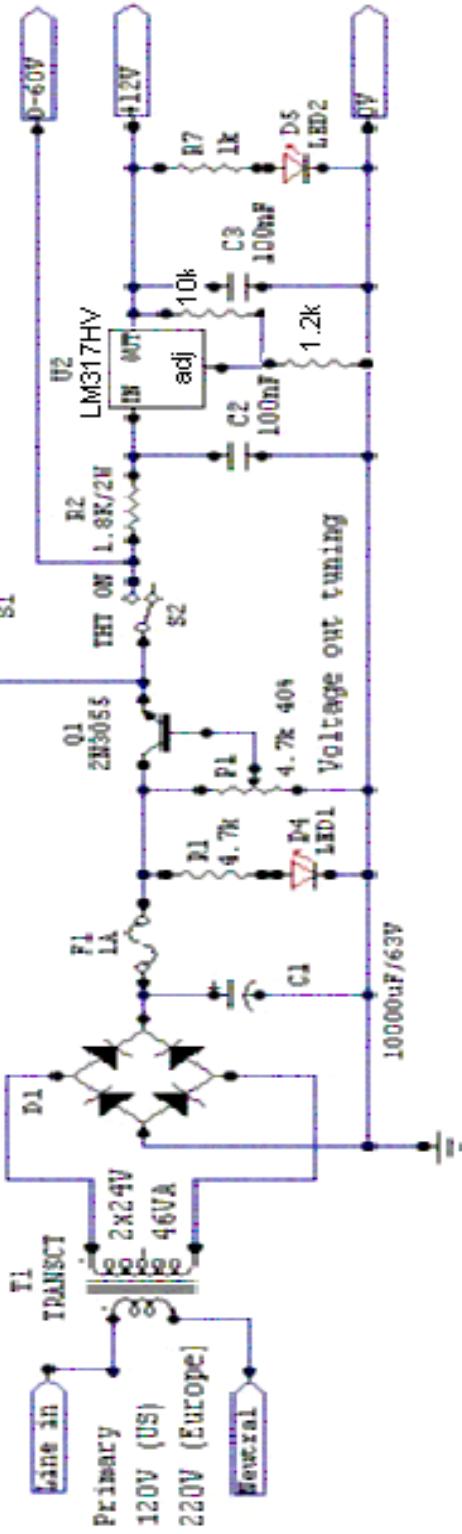
دیاگرام مداری این منبع تغذیه ولتاژ بالا در شکل زیر نشان داده شده است. همانطور که ملاحظه می‌شود، ورودی این منبع تغذیه برق تکفاز 220 ولت می‌باشد. در جدول (1) توضیحاتی در مورد قطعات الکترونیکی و الکتریکی استفاده شده در این مدار داده شده است.

جدول (1). قطعات مورد استفاده در منبع تغذیه ولتاژ بالا

Diagram Code	Part Number	Description	Quantity
U3	NE555	Timer	1
U2	LM317HV	Voltage Regulator	1
Q1	2N3055	NPN Bipolar transistor	
Q2	BU508D	HV Bipolar transistor	1
flyback	HR 7839 or 1352.5003	Flyback transformer TV	1
P1	4,7 k Potentiometer	Linear Potentiometer	1
R3	4,7 k Adj. Pot	Adjustable Potentiometer	1
D4, D5	RED LED	Light Emitting Diode	2
D1	1N4007	Diode	1
R1	4.7 k 1/4 Watts	Resistor	1
R4, R6, R7	1 k 1/4 Watts	Resistor	3
R8	470 k 2 Watts	Resistor	1
R5	10 ohms 2 Watts	Resistor	1
R2	1.8K 2 Watts	Resistor	1
C1	10000 uF/63V	Electrolytic capacitor	1
C2, C3	100 nF	Ceramic capacitor	2
C4	15 nF	Ceramic capacitor	1
C5	10 nF	Ceramic capacitor	1
C6	100 uF/63V	Electrolytic capacitor	1
S1, S2	Manual Switches ON/OFF	Single circuit switch	2
D1	Bridge rectifier	Bridge rectifier 200V/5A	1
F1	Fuse 1A	Fuse 1A and socket	1
T1	Transfo 75VA 2x24V 1.56A	Transfo 75VA 2x24V 1.56A	1
R	1.2K 2 Watts	Resistor	1
R	10 k 2 Watts	Resistor	1

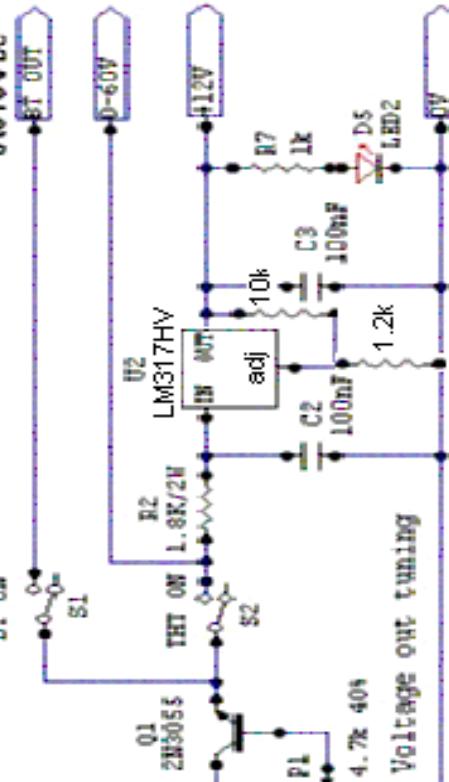
### Bridge rectifier

200V/5A



### Low Voltage OUTPUT

0 to 70VDC



### High Voltage OUTPUT

0 to +30KV DC

### Flyback

HR7639 or 1352.5003

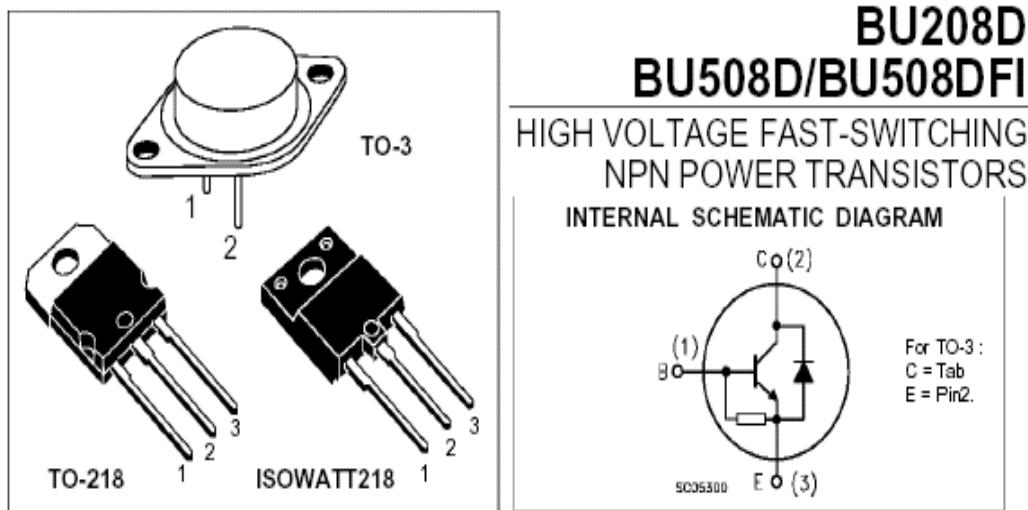


در مدار الکتریکی نشان داده شده در شکل (2)، ورودی مدار برق شهر بوده که بسته به هر کشوری فرق می‌کند و در کشور ما 220 V AC 220 تکفاز می‌باشد. این ولتاژ با استفاده از یک ترانسفورمر 2\*24V، 75VA که هم نقش یک ترانسفورمر ایزولاسیون و هم نقش یک ترانسفورمر کاهنده را بازی می‌کند، به ولتاژ 2\*24V تبدیل می‌شود. ولتاژ خروجی ترانسفورمر T1 با استفاده از یک پل دیودی یکسوساز 200V/5A یکسو شده که استفاده از یک خازن 10000uF/63V ولتاژ کاملاً صافی را در خروجی بدست می‌دهد. با استفاده از یک پتانسیومتر 4.7k ۴۰٪ تنظیم شده (P1)، می‌توان روی ولتاژ خروجی مانور داد. بدین ترتیب با تنظیم کردن پتانسیومتر در ۴۰٪ اولین خروجی مدار، یک خروجی ولتاژ پایین 60 ولت می‌باشد که با استفاده از پتانسیومتر گفته شده قابل تنظیم است. در ادامه استفاده از رگولاتور ولتاژ 12 ولتی 78L12 و همچنین استفاده از ترکیب موازی مقاومت/دیود و خازن، خروجی رگوله شده 12 ولتی را بدست می‌دهد. حال در قسمت دوم مدار با استفاده از تایмер NE555 پالسهاایی تولید خواهد شد که فرکانس این پالسها با استفاده از تنظیم کننده فرکانس که یک پتانسیومتر قابل تنظیم هست (R3)، تنظیم کرد. در ادامه مدار با استفاده از ترانزیستور ولتاژ بالای BU508D و ترانسفورمر فلاپیک HR7839 خروجی ولتاژ بالای 0 تا 30kV DC خواهد بود.

یکی از قطعات مهم مورد استفاده در این مدار ترانزیستور BU508D بوده که یک ترانزیستور از نوع NPN، و High Voltage Fast-Switching می‌باشد. همچنین این ترانزیستور بسیار حساس به پالسهای HV بوده و لذا پیشنهاد می‌شود که یک یا دو عدد از این ترانزیستور را به عنوان رزرو داشته باشیم. دیتاشیت کامل این ترانزیستور در ضمیمه آورده شده است. در شکل (3) شماتیک‌های مختلفی از این ترانزیستور نشان داده شده است. همچنین در شکل‌های (4) و (5) شماتیکی از تایmer NE555 و رگولاتور ولتاژ LM317HV نشان داده شده است.

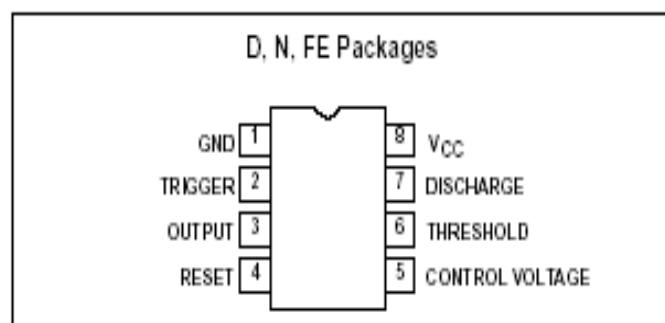
---

ترانزیستورهای قدرت: این ترانزیستورها دارای مشخصه روشن و خاموش شدن کنترل شده می‌باشند. ترانزیستورهای قدرت که به عنوان عناصر کلید زنی استفاده می‌شوند، در ناحیه اشباع کار می‌کنند و افت ولتاژ حالت روشن کمی را سبب می‌شوند. سرعت کلید زنی ترانزیستورهای جدید بسیار بیشتر از تریستورها است و به همین دلیل همراه با دیودهای با پیوند موازی معکوس که جریان دو سویه را تامین می‌کنند، در مدارات فلاپیک برده می‌شوند. Mosfet ها نیز المانهای کنترل شونده با ولتاژ هستند و امپدانس ورودی خیلی بالایی دارند که هدایت انتقالی را در مدارات فلاپیک بک معمولاً بعهده می‌گیرند



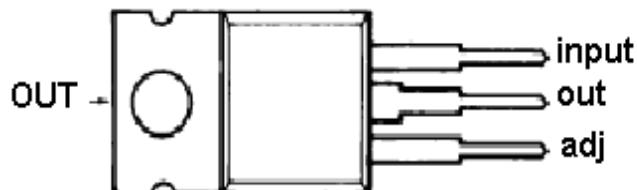
شکل (3). شماتیک‌های مختلفی از ترانزیستور BU508D

### NE/SA/SE555/SE555C Timer PIN CONFIGURATIONS



شکل (4). شماتیکی از تایمر NE555

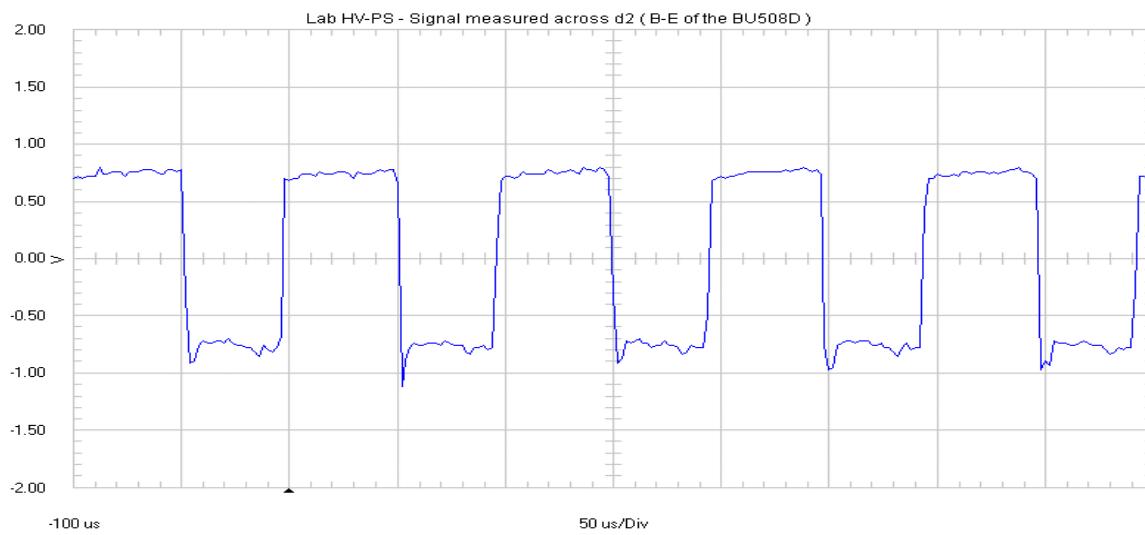
### LM317HV Voltage Regulator



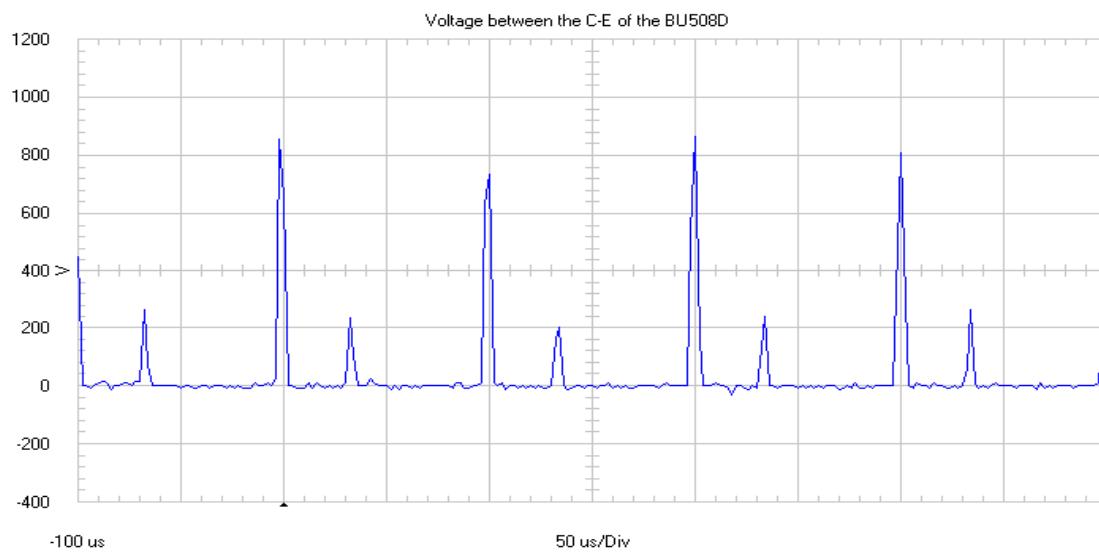
TI/H/7746-3

شکل (5). شماتیکی از رگولاتور ولتاژ LM317HV

شکل‌های (6) و (7) به ترتیب ولتاژ اندازه‌گیری شده بین بیس-امیتر ترانزیستور BU508D و بین کلکتور-امیتر این ترانزیستور را نشان می‌دهد.



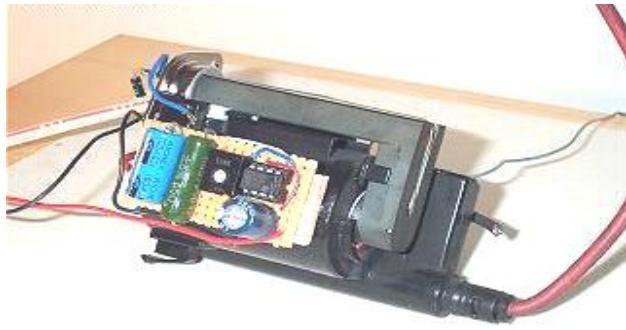
شکل (6). ولتاژ اندازه‌گیری شده بین بیس-امیتر ترانزیستور BU508D



شکل (7). ولتاژ اندازه‌گیری شده بین کلکتور-امیتر ترانزیستور BU508D

دومین منبع تغذیه ولتاژ بالایی که در اینجا مورد بررسی قرار می‌گیرد، یک منبع تغذیه ولتاژ بالای سبک وزن می‌باشد که به منبع تغذیه LW-HVPS معروف است منبع تغذیه ولتاژ بالای LW-HVPS قادر است با یک باتری قابل شارژ HR22 نوع NiMH تغذیه شود. این منبع تغذیه ولتاژ بالا در مقایسه با منبع تغذیه ولتاژ بالای قبلی سبکتر، فشرده‌تر و ارزان‌تر است.

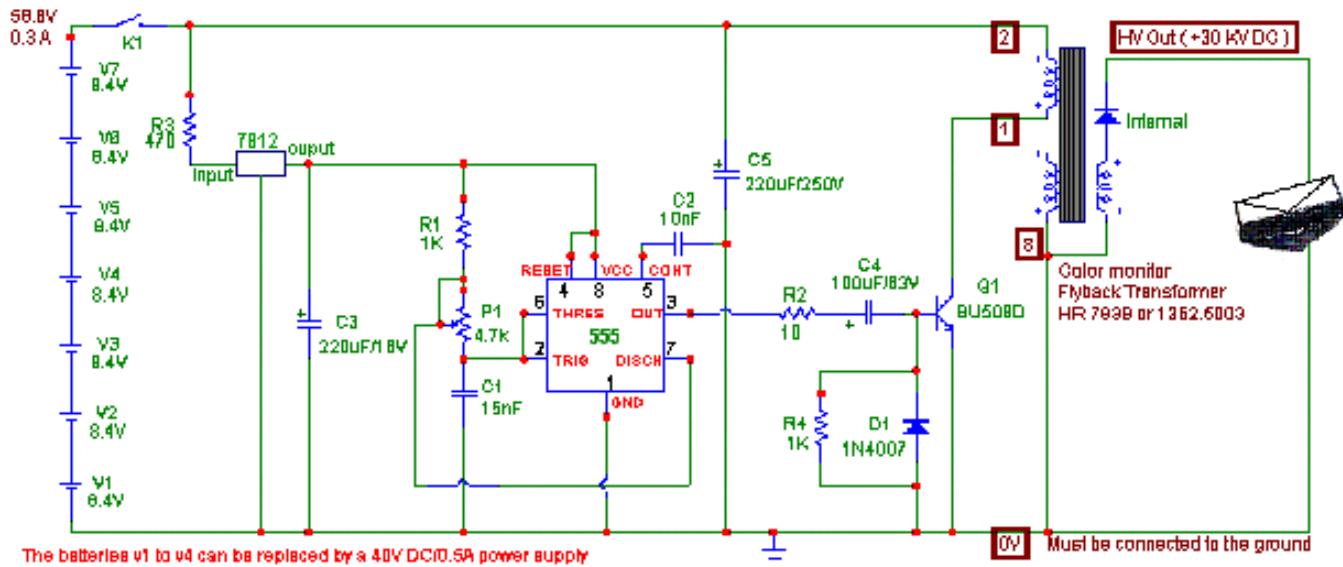
نمونه‌ای از این منبع تغذیه ولتاژ بالای سبک وزن در شکل (8) نشان داده شده است.



A Lightweight +30KV HV DC power supply

شکل (8). نمونه‌ای از منبع تغذیه ولتاژ بالای سبک وزن

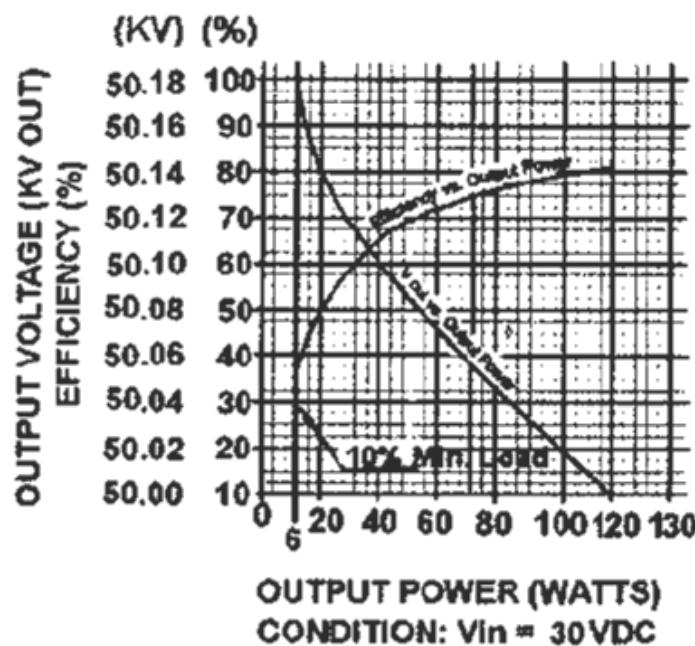
دیاگرام مداری منبع تغذیه ولتاژ بالای LW-HVPS در شکل (9) نشان داده شده است. همانطور که ملاحظه می‌شود و قبلاً نیز ذکر شد، ورودی این منبع تغذیه ولتاژ بالا 7 عدد باتری 8/4 NiMH ولتی بوده که به جای باتریهای 1 تا 4 می‌توان از منبع توان 40 V DC/0.5A استفاده کرد. در جدول (2) توضیحاتی مختصر در مورد قطعات الکترونیکی و الکتریکی مورد استفاده در این مدار الکتریکی داده شده است.



شکل (9). مدار الکتریکی منبع تغذیه ولتاژ بالای سبک وزن

توضیحات : در این مدار از یک ترانسفرمر آماده تلویزیون 29 اینچ فیلیپس با مشخصات مندرج در جدول (2) استفاده شده است. مدارت ارائه شده در این گزارش غیر رگوله هستند رگولاتسیون بار و خط معینی ندارند. ضمناً تغییرات ولتاژ

خروجی به دلیل تغییر بار خروجی و تغییرات ولتاژ ورودی مانند منحنی شکل زیر می باشد که راندمان عمکلرد آنها در برخاست لیفترها بسته به نوع لیفترا و چیدمانی سلولهای آنها ارائه شده است :



جدول (2). قطعات مورد استفاده در منبع تغذیه ولتاژ بالای سبک وزن

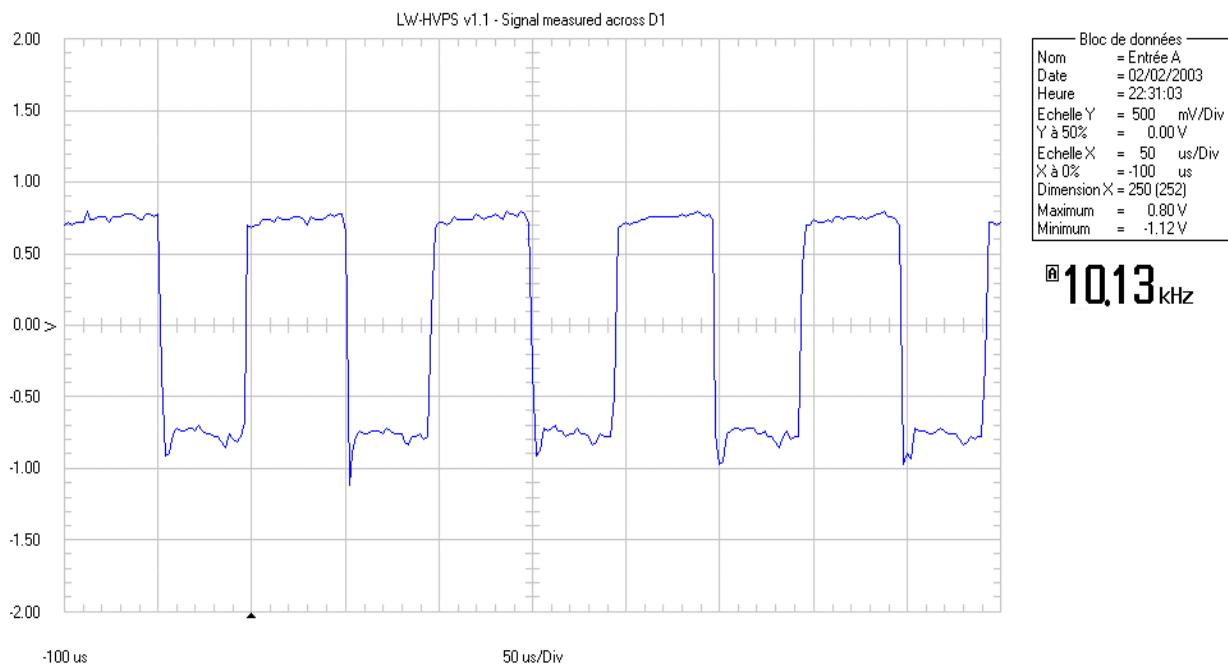
Diagram Code	Part Number	Description	Quantity
	NE555	Timer	1
	7812	Voltage Regulator	1
Q1	BU508D	HV Bipolar transistor	1
	HR 7839 or 1352.5003	Flyback transformer TV	1
P1	4,7 K Adj. Pot	Adjustable Potentiometer	1
D1	1N4007	Diode	1
R1, R4	1 Kohm 1/4 Watts	Resistor	2
R2	10 ohms 2 Watts	Resistor	1
R3	470 ohms 2 Watts	Resistor	1
C1	15 nF	Ceramic capacitor	1
C2	10 nF	Ceramic capacitor	1
C3	220 uF/16V	Electrolytic capacitor	1
C4	100 uF/63V	Electrolytic capacitor	1
C5	220 uF/250V	Electrolytic capacitor	1
K1, K2	Dual Switch ON/OFF	Dual circuit switch	1
V1...V7	HR 22 - 8.4 V 150mA	Rechargeable Batteries	9

جدول (2). قطعات مورد استفاده در منبع تغذیه ولتاژ بالای سبک وزن

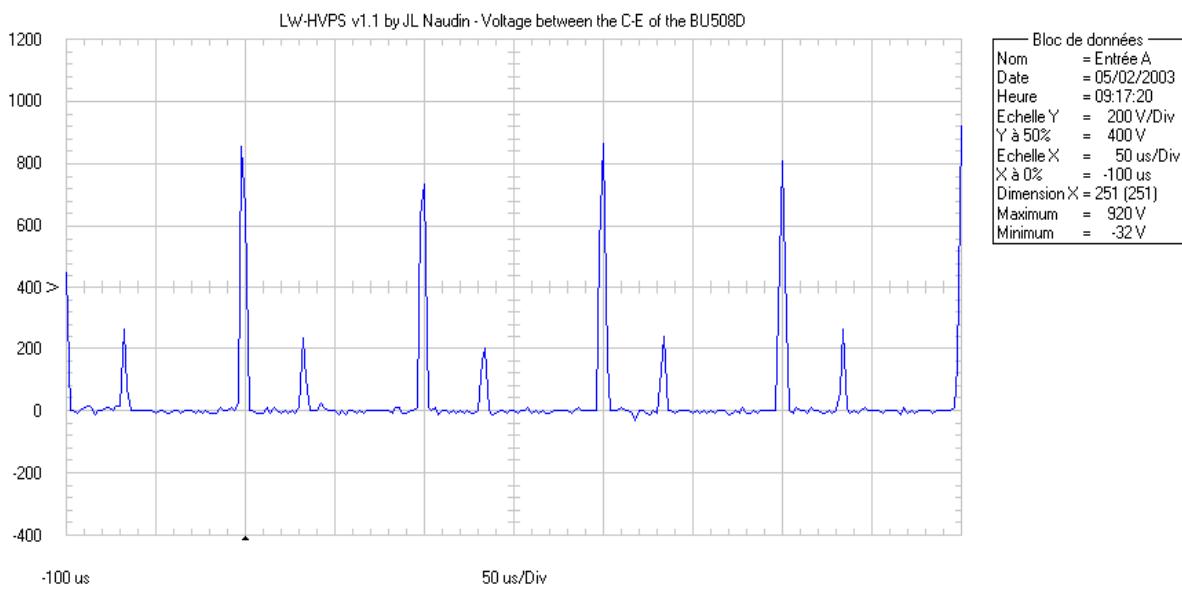
Diagram Code	Part Number	Description	Quantity
	NE555	Timer	1
	7812	Voltage Regulator	1
Q1	BU508D	HV Bipolar transistor	1
	HR 7839 or 1352.5003	Flyback transformer TV	1
P1	4,7 K Adj. Pot	Adjustable Potentiometer	1
D1	1N4007	Diode	1
R1, R4	1 Kohm 1/4 Watts	Resistor	2
R2	10 ohms 2 Watts	Resistor	1
R3	470 ohms 2 Watts	Resistor	1
C1	15 nF	Ceramic capacitor	1
C2	10 nF	Ceramic capacitor	1
C3	220 uF/16V	Electrolytic capacitor	1
C4	100 uF/63V	Electrolytic capacitor	1
C5	220 uF/250V	Electrolytic capacitor	1
K1, K2	Dual Switch ON/OFF	Dual circuit switch	1
V1...V7	HR 22 - 8.4 V 150mA	Rechargeable Batteries	9

شکل های (10) و (11) به ترتیب ولتاژ اندازه گیری شده عبوری از دیود D1 و ولتاژ بین کلکتور-امیتر ترانزیستور

را نشان می دهد.



شکل (10). ولتاژ اندازه گیری عبوری از دیود D1



شکل (11). ولتاژ اندازه‌گیری شده بین کلکتور-امیتر ترانزیستور BU508D

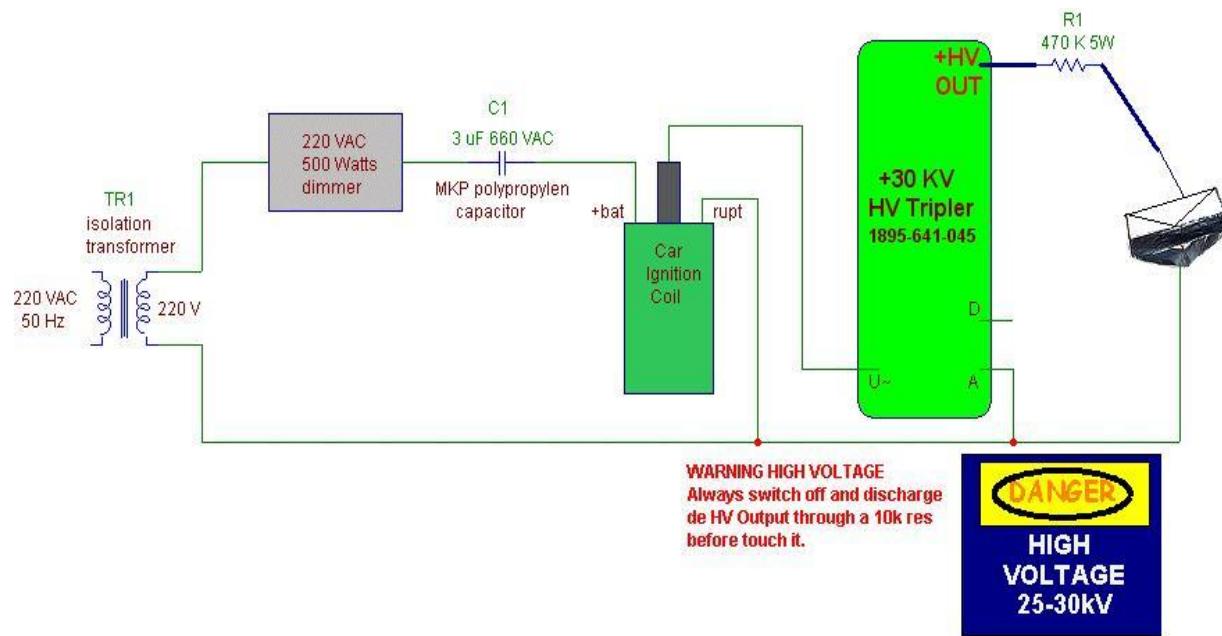
سومین منبع تغذیه ولتاژ بالا، یک منبع تغذیه ولتاژ بالای بسیار ساده و سبک می‌باشد که به منبع تغذیه VS-HVPS معروف است منبع تغذیه ولتاژ بالای VS-HVPS کاملاً تنظیم‌پذیر بوده و قادر است ولتاژ 6kV تا 25kV تولید کند. با این منبع تغذیه ولتاژ بالا، می‌توان یک ولتاژ 23kV و 288uA یا به عبارتی دیگر 6.6Watts داشته باشد. خروجی این منبع تغذیه با استفاده از یک دیمر لامپ هالوژنی بین 6kV تا 25kV به آسانی قابل تنظیم است. نمونه‌ای از این منبع تغذیه ولتاژ بالای بسیار ساده در شکل (12) نشان داده شده است.

The VS-HV Power Supply ( Output : 6 to 25 KV )



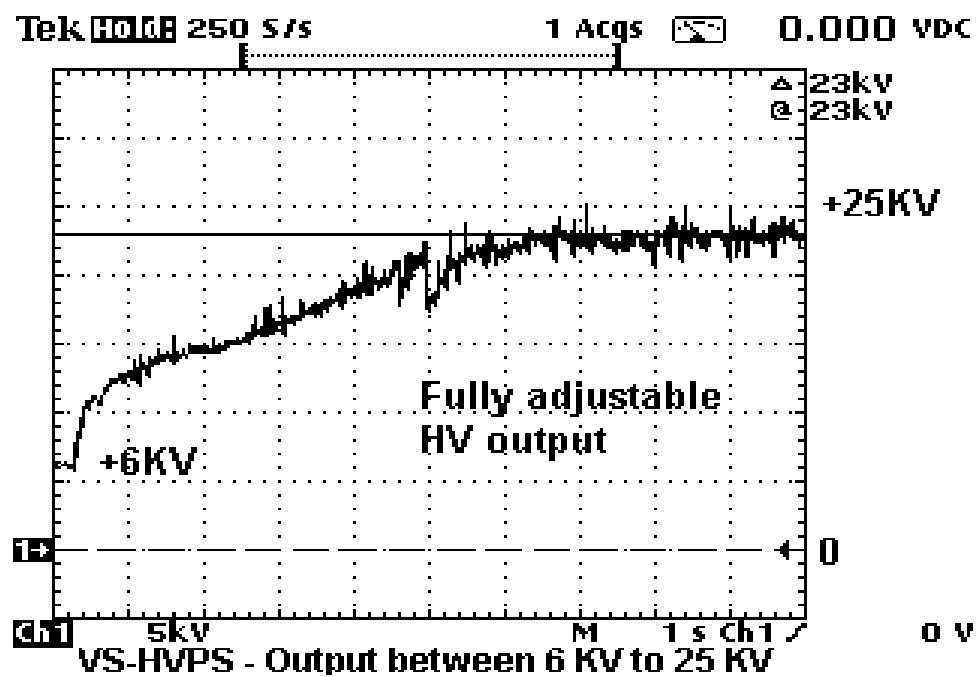
شکل (12). نمونه‌ای از منبع تغذیه ولتاژ بالای بسیار ساده

دیاگرام مداری این منبع تغذیه ولتاژ بالا در شکل (13) نشان داده شده است.

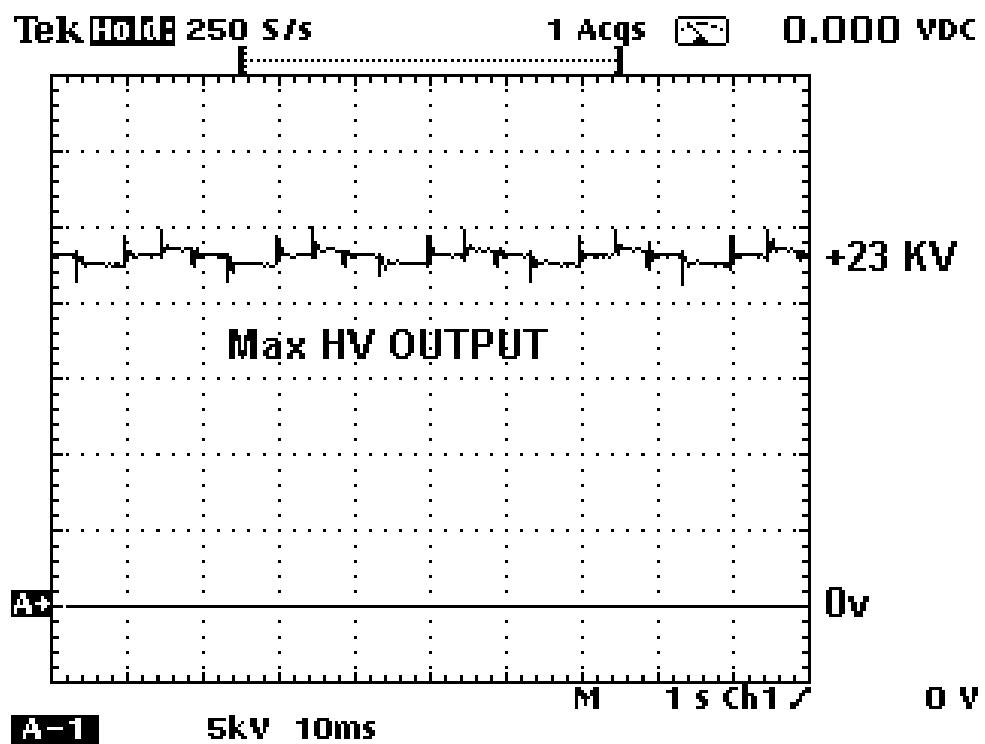


شکل (13). مدار الکتریکی منبع تغذیه ولتاژ بالای بسیار ساده

شکل های (14) و (15) به ترتیب ولتاژ خروجی قابل تنظیم بین 6kV تا 25kV و ماکریم ولتاژ خروجی را نشان می دهد.



شکل (14). ولتاژ خروجی قابل تنظیم بین 6kV تا 25kV

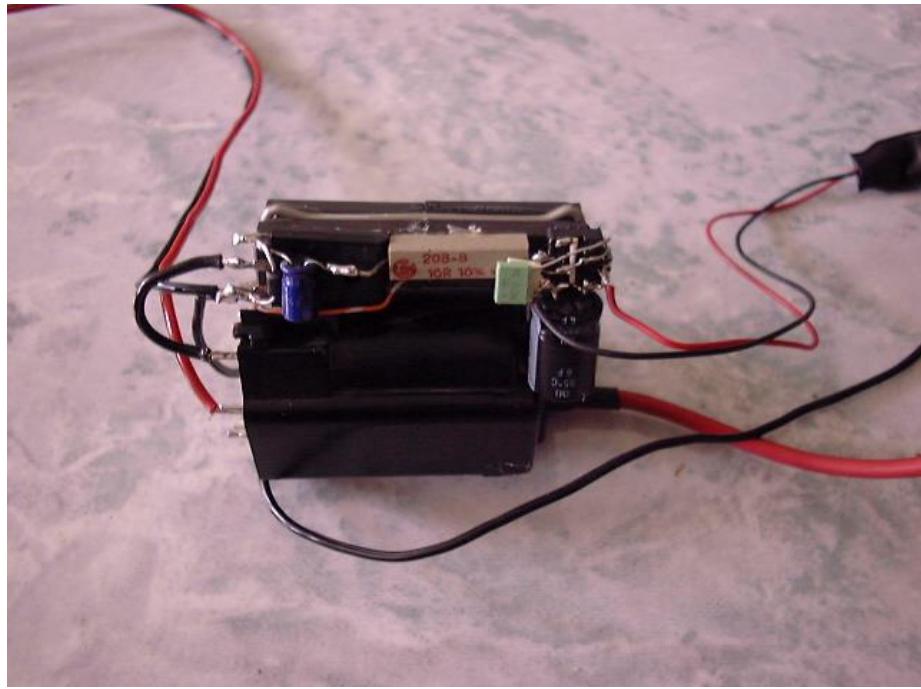


شکل (15). ماکریمم ولتاژ خروجی منبع تغذیه ولتاژ بالای بسیار ساده

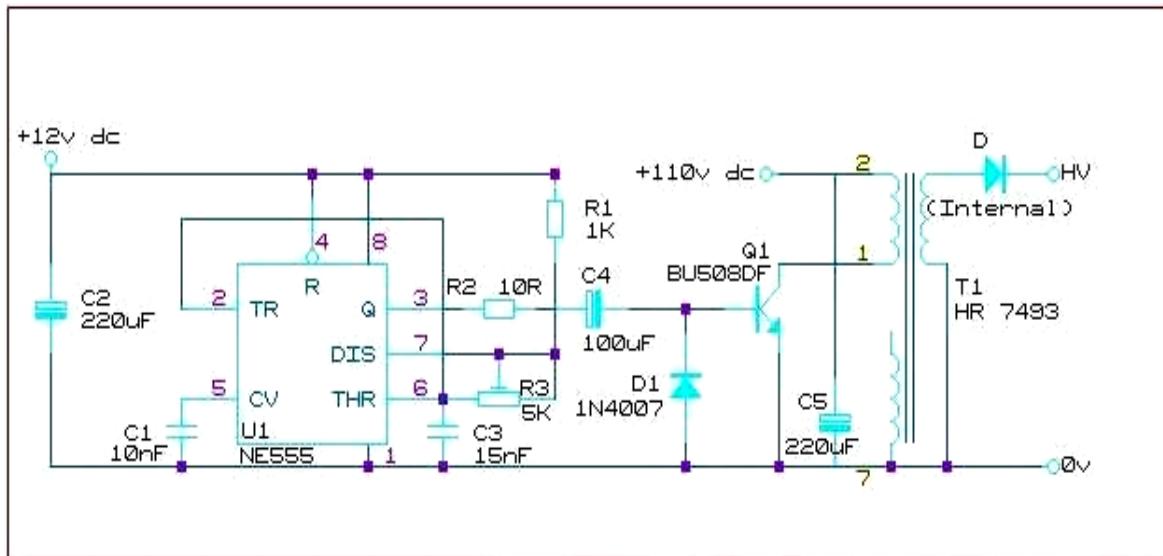
منبع تغذیه ولتاژ بالای دیگری که در اینجا بررسی می‌شود، به همراه مدار الکتریکی آن در شکل‌های (16) و (17) نشان داده شده است. این منبع تغذیه که با باتری 12 ولتی کار می‌کند، دارای وزنی در حدود 300 گرم و توان ورودی تقریباً 80 وات با خروجی  $50\text{kV}@0\text{mA}$  تا 30 کیلو ولت در بار کامل  $2/2$  میلی‌آمپر می‌باشد.

مدار داریور همانند مدارات قبلی شامل یک اسیلاتور 555 و ترانزیستور BU508DF می‌باشد. این مدار قادر به کارکرد پیوسته در توان 40 وات بدون نیاز به هیتسینک بوده و ترانسفورمر آن مدل HR74393 می‌باشد.

لازم به ذکر است که وزن این منبع تغذیه با باتری 100 گرم و با باتری نیکل-کادمیوم 12 ولتی در حدود 360 گرم می‌باشد.



شکل (16). منبع تغذیه توان بالا



شکل (17). مدار الکتریکی منبع تغذیه توان بالا

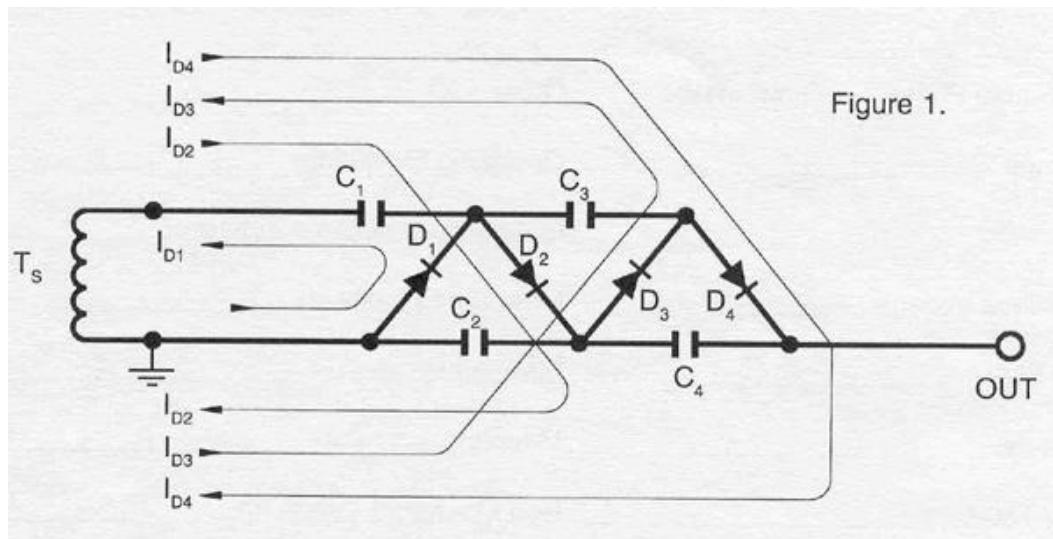
در مدار الکتریکی نشان داده شده در شکل (17)، اگر به جای یک باتری از یک منبع تغذیه DC استفاده کنیم، نیازی به خازن C5 نیست. پتانسیومتر قابل تنظیم R3 که 4.7k بوده، برای تغییر فرکانس بوده، لذا بسیار مهم بوده و بنابراین ولتاژ خروجی را تغییر خواهد داد. بنابراین ابتدا این پتانسیومتر را روی 1k تنظیم کرده و سپس سوئیچ ON مدار را روشن کرده و به تدریج افزایش می‌دهیم تا ولتاژ خروجی به 30kV برسد. نکته‌ای که در مورد این مدار باید توجه شود

این است که طراحی این مدار با اولویت وزن کم بوده لذا هیچ‌گونه مدار حفاظتی برای آن تعییه نشده است. بنابراین اگر افزایش مقاومت پتانسیومتر بدون مانیتورینگ خروجی انجام گیرد، امکان منفجر شدن ترانزیستور وجود دارد. اگر از یک باتری 100 ولتی در این مدار استفاده شود، ماکزیمم ولتاژ خروجی قابل دسترسی در مقاومت  $2.2k$  بدست می‌آید. همچنین ترانزیستور پیشنهادی از نوع BU508DF بوده که بهترین فرکانس کارکرد آن در محدوده 15-25 kHz است. فرکانس تشديد ترانسفورمر فلاپ بک برابر با 15625 Hz بوده، لذا با استفاده از یک فرکانس‌متر در خروجی NE555 و NE555 تغییر پتانسیومتر قابل تنظیم  $4.7k$  به این عدد می‌توان رسید.

منبع تغذیه ولتاژ بالای دیگری که در اینجا بررسی می‌شود، منبع تغذیه  $65kV$  می‌باشد. یکی از ارزان‌ترین و عمومی‌ترین راههای تولید ولتاژ بالا در جریانهای نسبتاً پایین استفاده از چند برابر کننده ولتاژ دیود/خازن چند طبقه‌ای است که این مدار به چند برابر کننده Cockcroft Walton (CW) مشهور است، که به اسم دو نفری است که طراحی این مدار را مطرح کردند. برخلاف ترانسفورمر این روش نیاز به هسته سنگین را حذف می‌کند.

طراحی مدار CW براساس چند برابر کننده سری نیم موج است. شکل (18)، نمونه‌ای از این مدار را نشان می‌دهد.  
*source : Energy Conversion Lab, Hangar #3, Purdue Airport West Lafayette, IN*

*on Web 2000, 47906, September 5*



شکل (18). مدار (CW)

اساس کار مدار CW، به شرح زیر است:

Ts هنگامی که در پیک منفی است، خازن C1 از طریق دیود D1 در جریان Epk ID1 شارژ می‌شود. Ts هنگامی که در پیک مثبت است، خازن C2 از طریق دیود D2 در جریان 2Epk ID2 شارژ می‌شود.

Ts هنگامی که در پیک منفی است، خازن C3 از طریق دیود D3 در جریان Epk تا ID3 شارژ می‌شود. Ts هنگامی که در پیک مثبت است، خازن C4 از طریق دیود D4 در جریان 2Epk تا ID4 شارژ می‌شود. بنابراین خروجی (Epk(N) بوده که N تعداد پله‌ها است.

مدار تشریح شده در بالا یک چند برابر کننده CW است که عموماً به سه برابر کننده مشهور است و اکثرآ در تلویزیونهای رنگی کاربرد دارد. چند برابر کننده CW دارای معایبی از جمله رگولاسیون ولتاژ بسیار ضعیف می‌باشد که باعث افت ولتاژ بسیار سریع به عنوان تابعی از جریان خروجی است. مشخصه VII تقريباً هذلولوی بوده، بنابراین در توانهای تقریباً ثابت بانکهای خازنی ولتاژ شارژینگ بالایی دارند. همچنین این مدار در شرایط بارهای سنگین دارای ریپل خروجی کاملاً بالا است. این مدار همچنین برای تولید ولتاژهای در حد مگاولت بکار برده می‌شود که نمونه‌ای از آن در شکل (19) نشان داده شده است.



شکل (19). نمونه‌ای از مدار Cockcroft Walton (CW) برای تولید ولتاژ در حد مگاولت

در مدار CW، ولتاژ خروجی اسمی (Eout) هر طبقه دو برابر پیک ولتاژ خروجی (Eac) است.

$$E_{out} = 2.828 * n * E_{ac} - V_{Drop}$$

در دیاگرام بالا چهار طبقه نشان داده شده است، بنابراین

$$E_{out}=2.828*4*E_{rms}$$

اگر پیک ولتاژ خروجی برابر 10 کیلو ولت باشد، خروجی مدار بالای 113 کیلو ولت خواهد بود. در عمل به خاطر افت ولتاژ یا همان پارامتر VDrop مخصوصاً در تعداد طبقات بالاتر ولتاژ خروجی از این مقدار کمتر است. هر دیود دارای افت ولتاژ در حدود 60 ولت داشته و لذا تلفات توان هر دیود در هر سیکل شارژینگ اتفاق می‌افتد. لذا مساله تلفات گرمایی برای دیودهای کوچک باید مدنظر باشد.

افت ولتاژ تحت شرایط بار به شرح زیر مورد محاسبه قرار می‌گیرد:

$$VDROP = Iload/(fC) * (2/3 n^3 + 1/2 n^2 - 1/6 n)$$

که:

Iload: جریان بار بر حسب آمپر

C: خازن هر طبقه بر حسب فاراد

f: فرکانس بر حسب هرتز

n: تعداد طبقه‌ها

ریپل ولتاژ هم از طریق رابطه زیر محاسبه می‌شود:

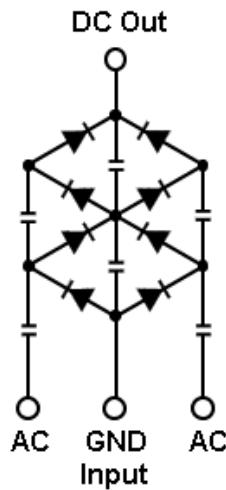
$$Eripple = Iload/(fC)*n*(n+1)/2$$

همانطور که در این رابطه مشهود است، ریپل ولتاژ با افزایش تعداد طبقات به سرعت افزایش پیدا می‌کند چرا که در این معادله n با توان دوم می‌باشد.

برای مقادیر بزرگ ( $n >= 5$ )، ترمehای  $n^2/2$  و  $n/6$  در رابطه افت ولتاژ در مقایسه با  $2/3n^3$  بسیار کوچک می‌شود. با مشتق‌گیری رابطه افت ولتاژ نسبت به n (تعداد طبقات) یک رابطه برای تعداد طبقات بهینه به شرح زیر حاصل می‌شود:

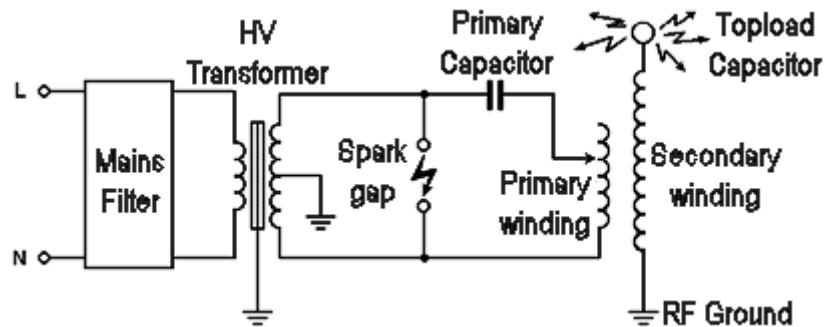
$$N_{optimum} = \text{SQRT}(V_{max} * f * C/Iload)$$

همانطور که از رابطه ریپل ولتاژ و افت ولتاژ مشخص است، با افزایش فرکانس ریپل و افت ولتاژ تحت بار بطور چشمگیری کاهش می‌یابد. یک متدهای جالب جهت کاهش افت ولتاژ پیاده‌سازی یک دو برابر کننده ولتاژ تمام موج بوده که نمونه‌ای از آن در شکل (20) نشان داده شده است. ورودی این دو برابر کننده از تپ وسطی ترانسفورمر تغذیه می‌شود.



شکل (20). دو برابر کننده ولتاژ تمام موج

منبع تغذیه ولتاژ بالای دیگری که در اینجا بررسی می‌شود، منبع تغذیه  $300\text{kV}$  می‌باشد. طراحی این مدار براساس ترانسفورمر تشیدید با هسته هوایی بوده که به کویل تسلای معروف بوده و دارای نرخ ولتاژ بالای  $300\text{kV}$  می‌باشد. نمونه‌ای از این مدار در شکل (21) نشان داده شده است.



شکل (21). ترانسفورمر تشیدید

مقادیر نامی مربوط به مدار با استفاده از نرمافزار Air cored resonant transformer calculator محاسبه می‌شود.

نخستین گام انتخاب یک ترانسفورمر ولتاژ بالا به منظور تغذیه توان مورد نیاز سیستم است. در اینجا برای نمونه یک ترانسفورمر 450 وات با خروجی 15 کیلوولت انتخاب شده است که در شکل (22) نشان داده شده است.



شکل (22). ترانسفورمر Neon Sign 15 kV, 30 mA

با معلوم بودن ولتاژ، جریان و امپدانس ترانسفورمر انتخابی ظرفیت خازن تشدید همانطور که در شکل (23) نشان داده شده است، با استفاده از نرمافزار محاسبه می‌شود.

Transformer Volts	Transformer Milliamps	Impedence	Resonant Capacitor in Mfd
15000	30	500000	0.006366197
<input type="button" value="Calculate"/>	<input type="button" value="Reset"/>		<input type="button" value="Goto Index"/>

شکل (23). محاسبه ظرفیت خازن تشدید

ظرفیت خازن تشدید محاسبه شده برابر  $6/37$  نانو فاراده بوده که از 23 تا خازن  $15/0$  نانو فارادی بطور سری استفاده شده که ظرفیتی معادل  $6/35$  بdst می‌دهد که تقریباً به ظرفیت محاسبه شده نزدیک است. پیک ولتاژ در هر خازن  $V = 15 \text{ kV} * \sqrt{1.4/23} = 922 \text{ V}$  بوده که جهت ایمنی کار خازن 2 کیلو ولتی بکار بردہ می‌شود.

مرحله بعدی، انتخاب فرکانس کارکرد کویل تشدید است که در اینجا برای نمونه 240 کیلوهرتز انتخاب شده است که اگر ربع طول موج این فرکانس در نظر گرفته شود، طول سیم کویل ثانویه حساب می‌شود که براحتی با استفاده از

نرمافزار یاد شده محاسبه می‌گردد (شکل (24)) که برابر 1025/26 فوت و یا به عبارتی دیگر برابر 312/5 متر می‌باشد.

Frequency of Coil in Kilohertz	Length of Wire in Feet
240	1025.262467
<input type="button" value="Calculate"/>	<input type="button" value="Reset"/>
<input type="button" value="Goto Index"/>	

شکل (24). محاسبه طول سیم کویل ثانویه

مراحل بعدی محاسبه تعداد دور مورد نیاز و اندوکتانس کویل اولیه است که با استفاده از نرمافزار یاد شده محاسبه می‌گردد که در شکل‌های (25) و (26) نشان داده شده است.

Inductance in Microhenries	Radius in Inches	Height in Inches	Number of Turns Needed
18500	2.26	19	872.847474E
<input type="button" value="Calculate"/>	<input type="button" value="Reset"/>	<input type="button" value="Goto Index"/>	

شکل (25). محاسبه تعداد دور مورد نیاز

Frequency of Secondary Coil in Kilohertz	Reactance	Inductance Needed for Primary Coil in Microhenries
240	104.166666E	69.0776662E
<input type="button" value="Calculate"/>	<input type="button" value="Reset"/>	<input type="button" value="Goto Index"/>

شکل (26). محاسبه اندوکتانس کویل اولیه

خازن توزیع شده کویل ثانویه معادل با  $Cl = (0.1 A + 0.32)*D$  می‌شود. در این رابطه  $A$  نسبت شبکه کویل ثانویه بوده که از رابطه  $A = 13.8*P - 0.197 = 4.14$  محاسبه می‌گردد که  $P$  توان

ترانسفورمر انتخابی است که در اینجا برابر 450 وات است. D نیز قطر بر حسب سانتی‌متر بوده که از رابطه  
 $D(\text{inch}) = 0.323 * P^{0.4} = 3.7"$

$$Cl = (0.1 * 4.2 + 0.32) * 11.5 = 8.51 \text{ pF}$$

اندوكتانس کویل ثانویه 18500 میکروهانتری است، لذا خازن مورد نیاز برای تشدید در 240 کیلوهرتز تقریباً  
 برابر 24 پیکوفاراد است. بنابراین خازن خارجی معادل 15 پیکو فاراد خواهد بود.

با در نظر گرفتن راندمان 85٪ که یک مقدار خوب جهت طراحی رزوناتور می‌باشد، پیک ولتاژ ثانویه برابر است با:

$$V_{\max} = V_{cap} * (\text{Eff} * L_{sec}/L_{prim})^{0.5}$$

$$V_{\max} = 15 \text{ kV} * 1.4 * (0.85 * 18500/69)^{0.5}$$

$$V_{\max} = 317 \text{ kV}$$

نکته‌ای که جالب به نظر می‌رسد، این است که نسبت دور اولیه و ثانویه هیچ گونه تاثیری روی بهره ولتاژ ندارند.  
 شکل‌های (27) و (28) نمونه‌های آزمایشگاهی ترانسفورمر تشدید را نشان می‌دهند.



شکل (27). نمونه‌ای از ترانسفورمر تشدید



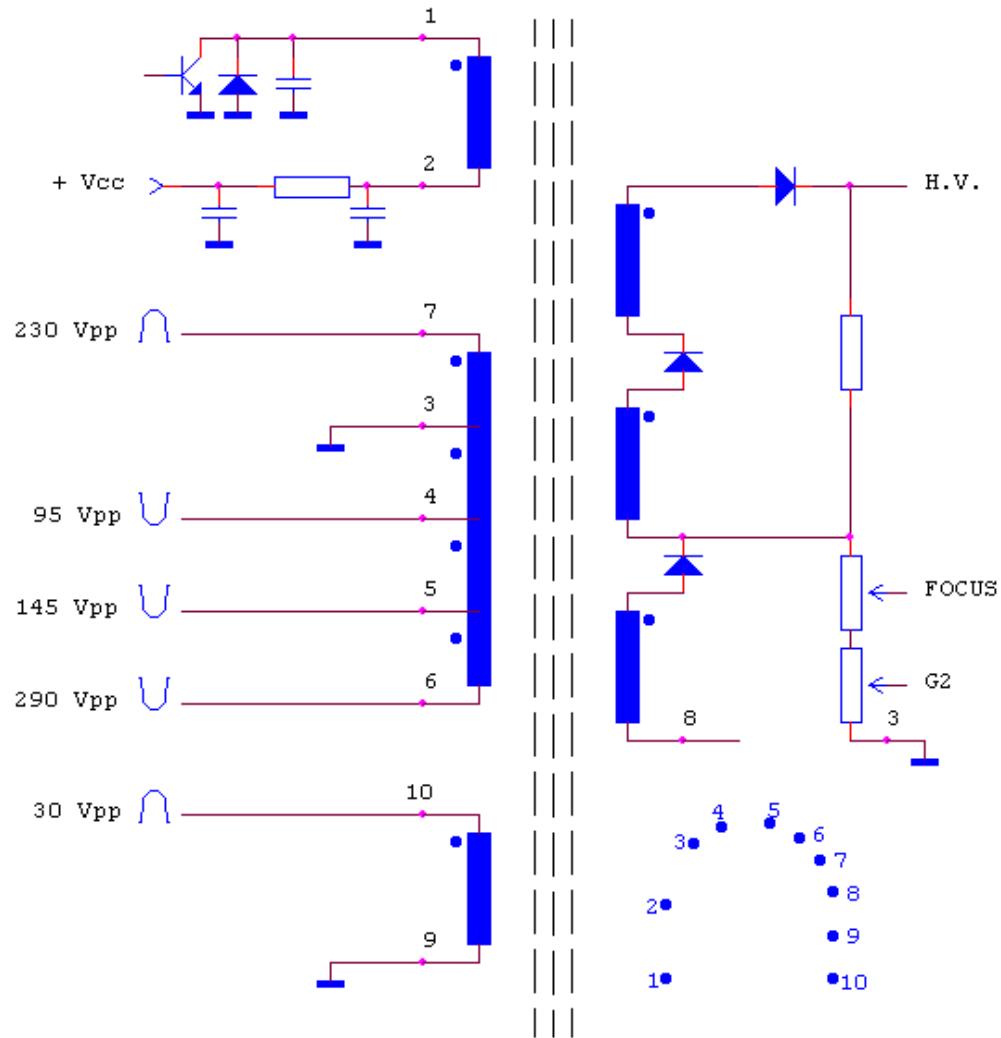
شکل (28). راهاندازی نمونه آزمایشگاهی ترانسفورمر تشدید

#### استفاده از ترانسفورمر فلایبک (FB)

به منظور ساختن منبع تغذیه ولتاژ بالا (HV-PS) استفاده از ترانسفورمر فلایبک الزامی است، به عبارت دیگر قطعه مهم مورد استفاده دیگر منبع تغذیه ولتاژ بالا، ترانسفورمر فلایبک (FB) بوده که دیاگرام مداری کامل آن در شکل (29) نشان داده شده است.



**HR 7839**



INSTRUM.	MAT	+	COL	L A	L 1	L 2	L 3	TYPE
STVDST-01	29.5	2	1	8	3	9		90

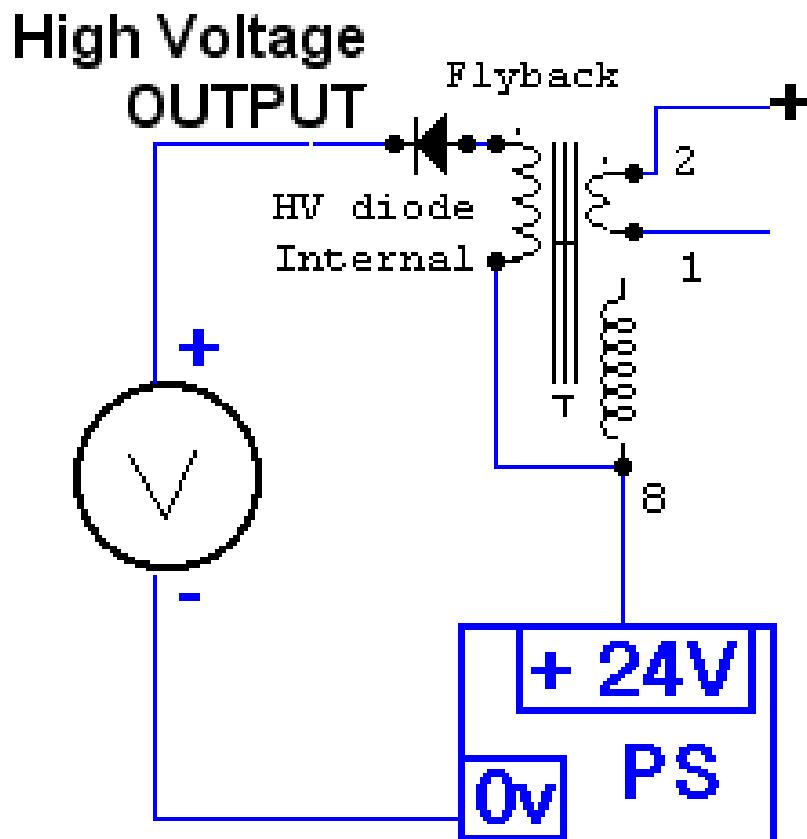
شکل (29). شماتیک مداری ترانسفورمر HR7939

مساله مهم در استفاده از ترانسفورمر فلاپیک دیاگرام pinout چنین ترانسفورمری می‌باشد. در این بخش یک متد ساده جهت شناسایی پین‌های ورودی سیم‌پیچی اولیه و همچنین 0 V پین خروجی سیم‌پیچی ثانویه HV ارائه می‌شود.

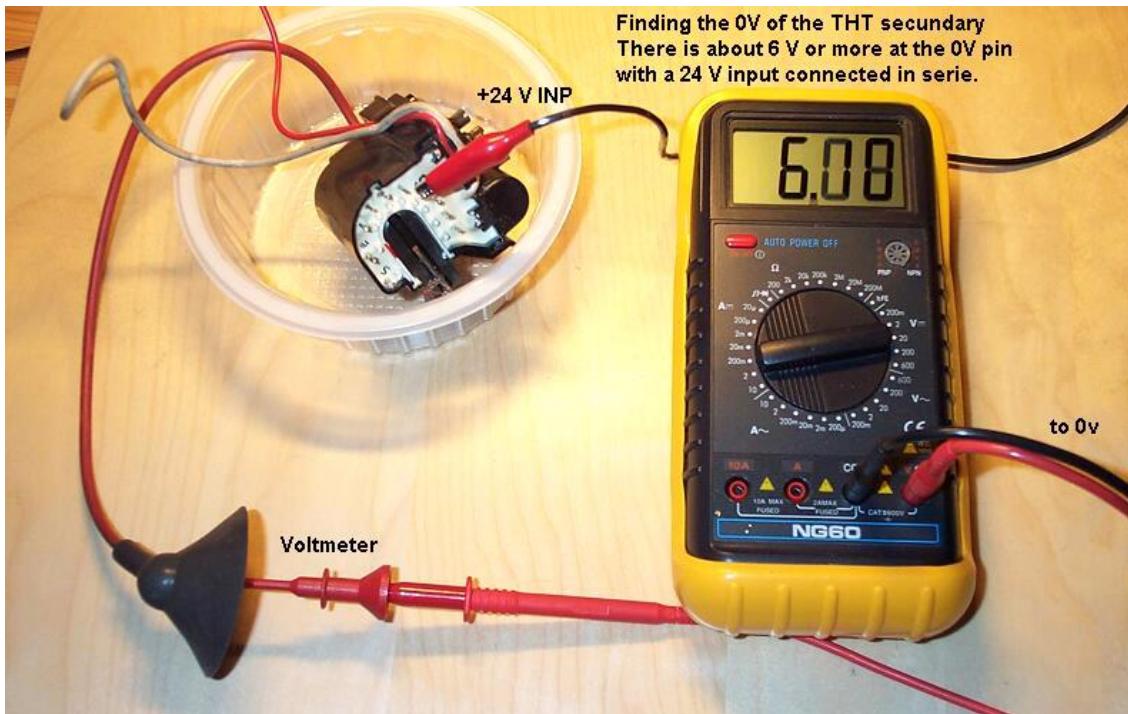
چگونگی پیدا کردن اتصال پین 0 V سیم‌پیچی ثانویه: با استفاده از یک اهم‌متر دیجیتالی شناسایی pinout سیم‌پیچی ثانویه امکان‌پذیر است، چرا که این سیم‌پیچی دارای مقاومت بسیار بالایی است. خروجی اصلی HV جهت شناسایی

بسیار ساده است، چرا که یک کابل قرمز رنگ بزرگ است، اما شناسایی پین 0 V سیم‌پیچی ثانویه ترانسفورمر فلایبک الRAMI است.

الف. ابتدا وجود یک منبع توان 24 V DC و یک ولتmetر دیجیتالی تنظیم شده در رنج 20 V الزامی است. همانند شکل (30) ورودی مثبت (+) ولتmetر را به فیش خروجی THT و ورودی منفی (-) را به منبع توان 0 V وصل کنید. سپس با استفاده از خروجی 24V+ منبع توان هر یک از پین‌های ترانسفورمر فلایبک را تست کنید. هنگامیکه ولتmetر ولتاژ بین 5 تا 10 V را نشان می‌دهد، پین 0 V سیم‌پیچی ثانویه ترانسفور شناسایی شده است. نمونه‌ای از این اندازه‌گیری در شکل (31) نشان داده شده است.

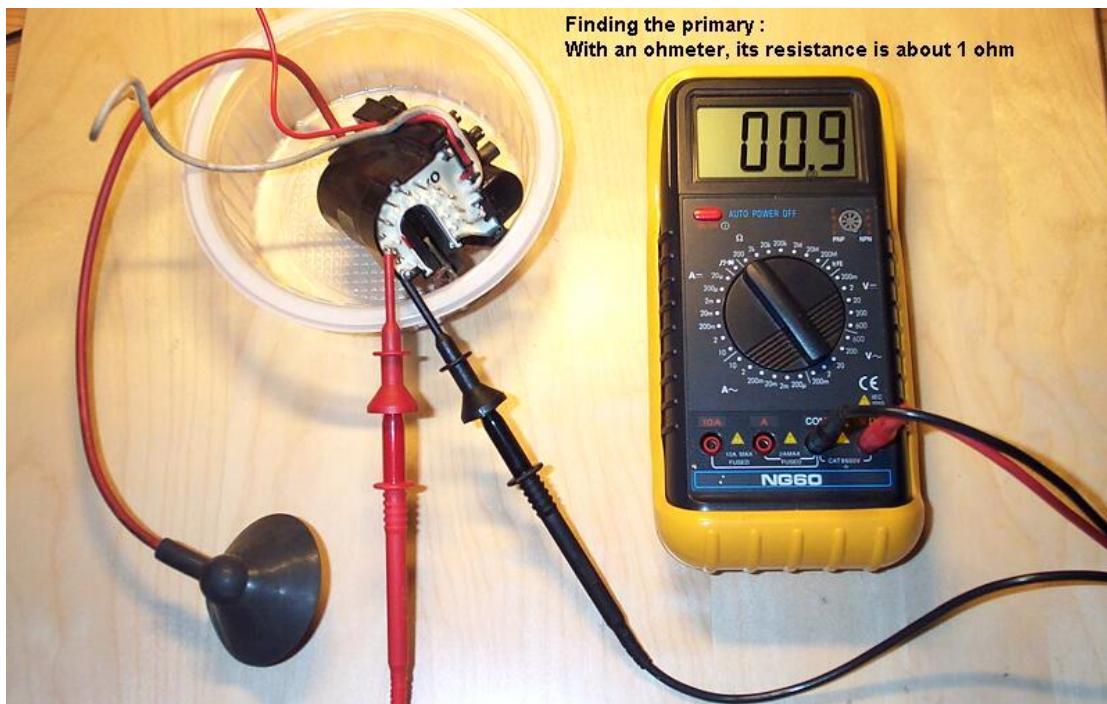


شکل (30). متده شناسایی پین 0 V سیم‌پیچی ثانویه ترانسفورمر فلایبک (پین 8)

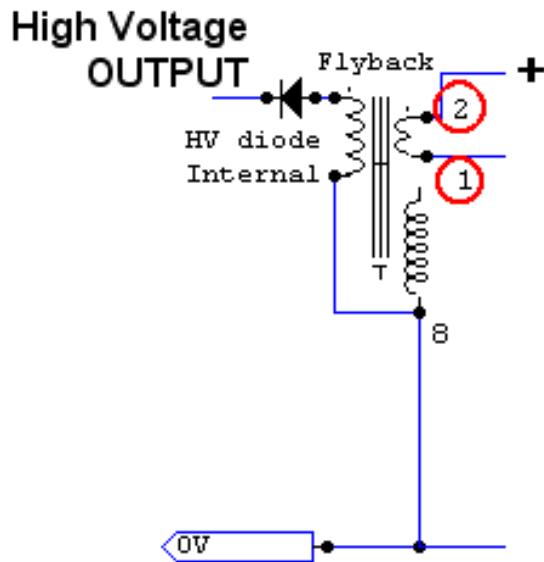


شکل (31). نمونه‌ای از اندازه‌گیری جهت شناسایی پین 0 V سیم‌پیچی ثانویه ترانسفورمر فلای‌بک (پین 8)

چگونگی پیدا کردن محل پین‌های سیم‌پیچی اولیه: با استفاده از یک اهمتر ساده شناسایی پین‌های سیم‌پیچی اولیه بسیار ساده است، چرا که مقاومت سیم‌پیچی در حدود یک اهم است که نمونه‌ای از این اندازه‌گیری در شکل (32) نشان داده شده است. شکل (33) دیاگرام مداری این متد را نشان می‌دهد.

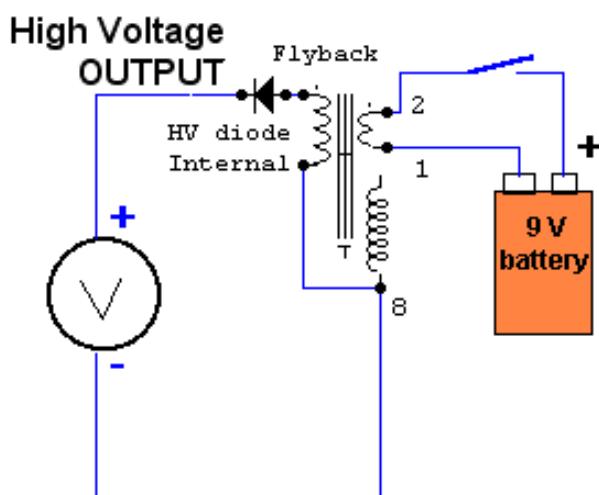


شکل (32). نمونه‌ای از اندازه‌گیری جهت شناسایی پین‌های سیم‌پیچی اولیه



شکل (33). متد شناسایی پین‌های سیم‌پیچی اولیه ترانسفورمر فلای‌بک

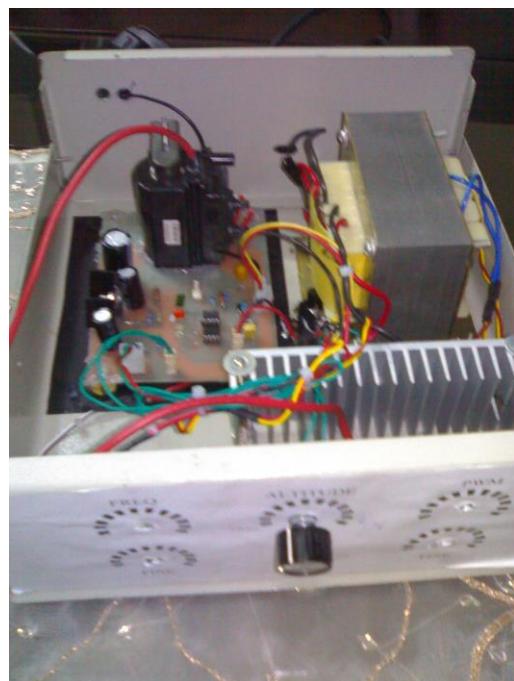
چگونگی شناسایی پلاریته سیم‌پیچی اولیه: جهت این کار نیاز به یک باتری V 9 است. همانند شکل (34) ولتمتر دیجیتالی را که در V 100 تنظیم شده بین خروجی THT و پین 0 وصل کنید. با استفاده از باتری V 9 یک پالس کوتاه روی ورودی اولیه ارسال کنید، ولتاژ ضربه را اندازه‌گیری کنید، سپس پلاریته باتری V 9 را معکوس کنید. هنگامی که ماکزیمم ولتاژ (ولتاژ ضربه در حدود V 30) را داشته باشید، شناسایی پلاریته سیم‌پیچی اولیه به درستی انجام گرفته است. در این حالت پلاریته مثبت (+) پین شماره 2 بوده و پلاریته منفی (-) پین شماره 1 می‌باشد.



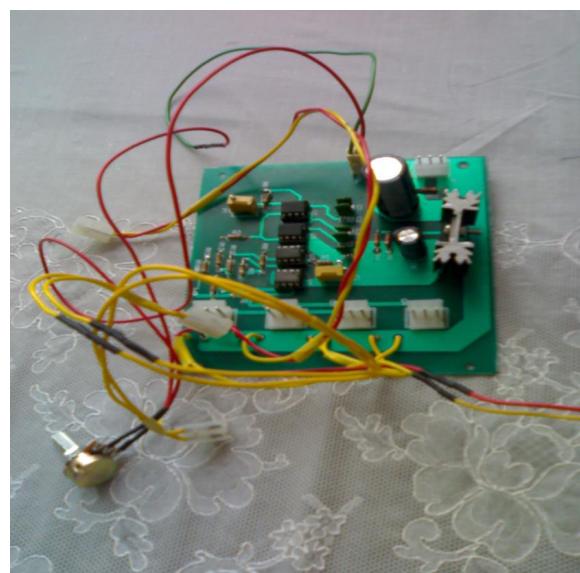
شکل (34). متد شناسایی پلاریته پین‌های سیم‌پیچی اولیه ترانسفورمر فلای‌بک

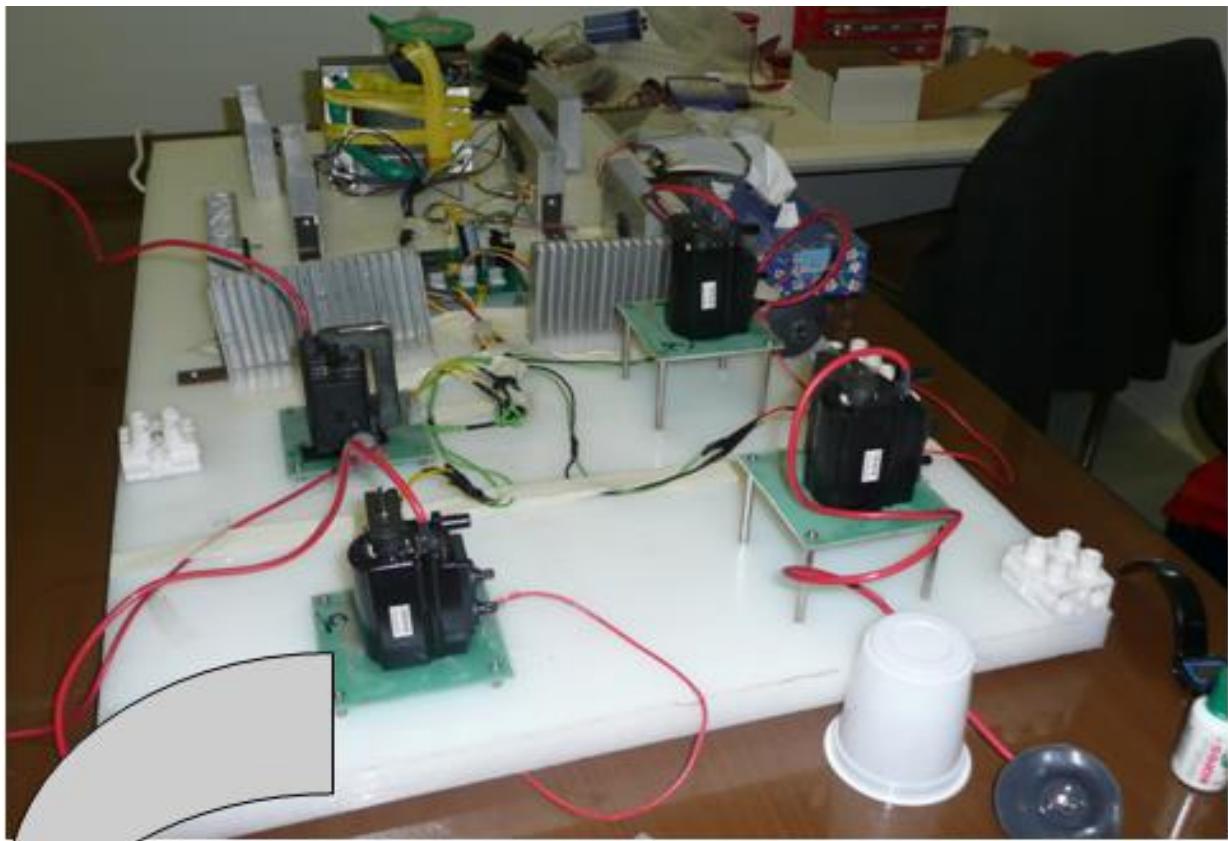
در این قسمت ما مدار کاملاً تست شده و مورد تائیدی را که چندین بار در کشور عزیzman برای کاربردهای آزمایشگاهی مختلف ساخته شده با ذکر مشخصات و ابعاد دقیق خدمتمن عرضه می‌کنیم تا هم بر دانش ساخت منابع تامین ولتاژ بالا بیافزاییم و هم بتوانید با صحت و اطمینان بیشتری در این راه گام بردارید :

این های ولتاژ در دو شکل ساده ابتدایی و بعد در شکل تکمیلتر بصورت جند ثانویه ( یعنی دارای چهار خروجی ثانویه ) ساخته شده است . یعنی مداری که دارای چهار ترانس خروجی و با مجموع توان بالاتری است ارائه می‌گردد :

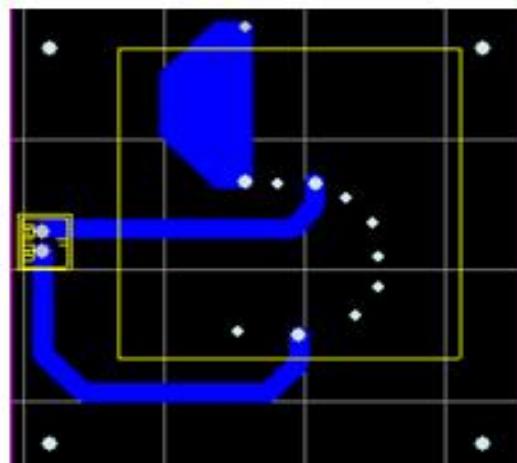


منابع تغذیه با یک خروجی ثانویه ولتاژ بالا در حدود 30 کیلو وات 2 میلی آمپر





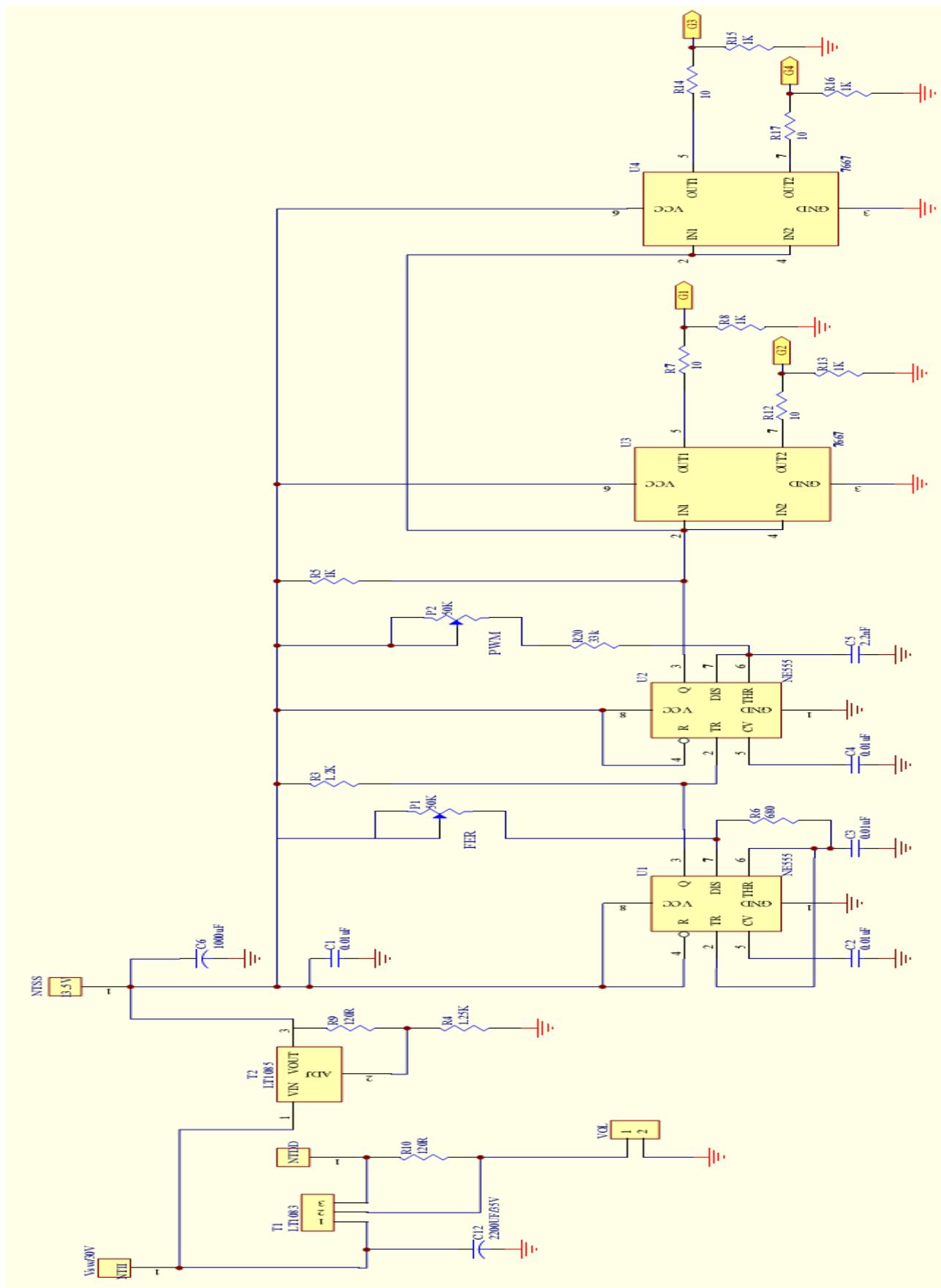
منبع تغذیه ولتاژ بالا با چهار خروجی 50 کیلو ولتی 8 میلی آمپری

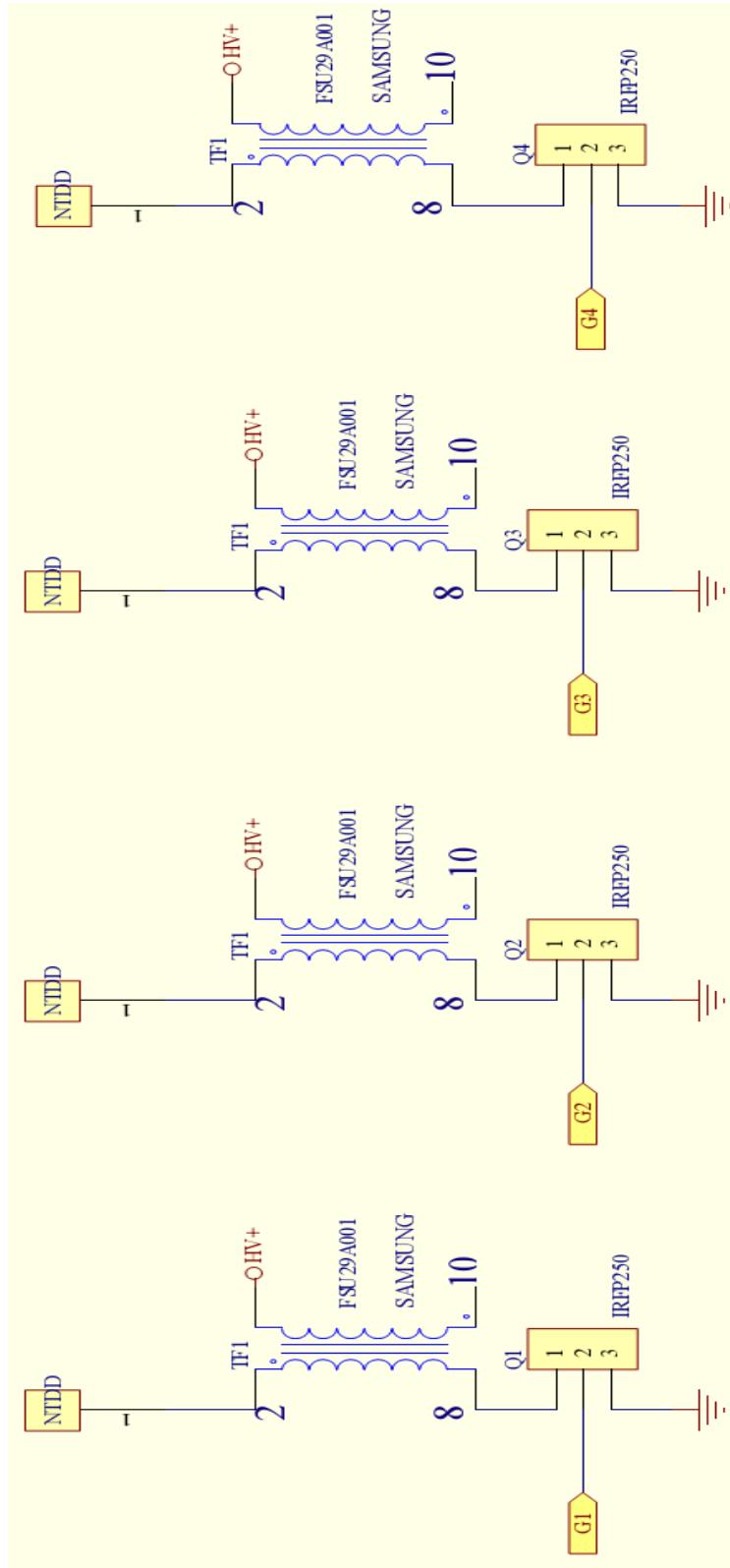


مدار مربوط به ترانسهای ثانویه که می بایستی 4 عدد ساخته شود این مدار یک لایه می باشد و ابعاد آن 9در9 سانتی متر می باشد.

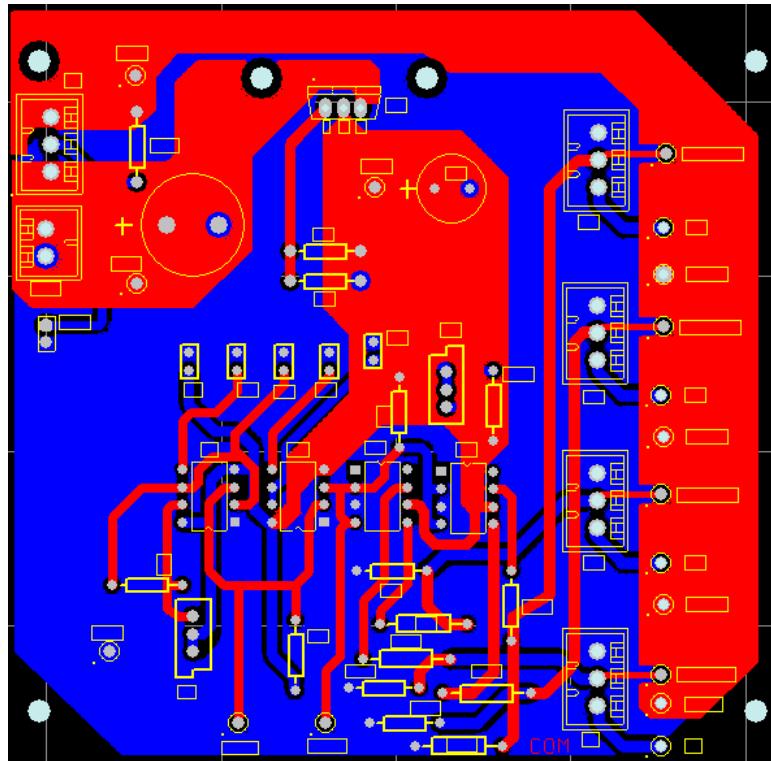
لیست قطعات مورد نیاز برای این بورده		
ترانس ولتاژ بالا	TF1	Transformer
گانکتور ۳ پین مناسب		

لیست قطعات مورد نیاز برای بورد فوق

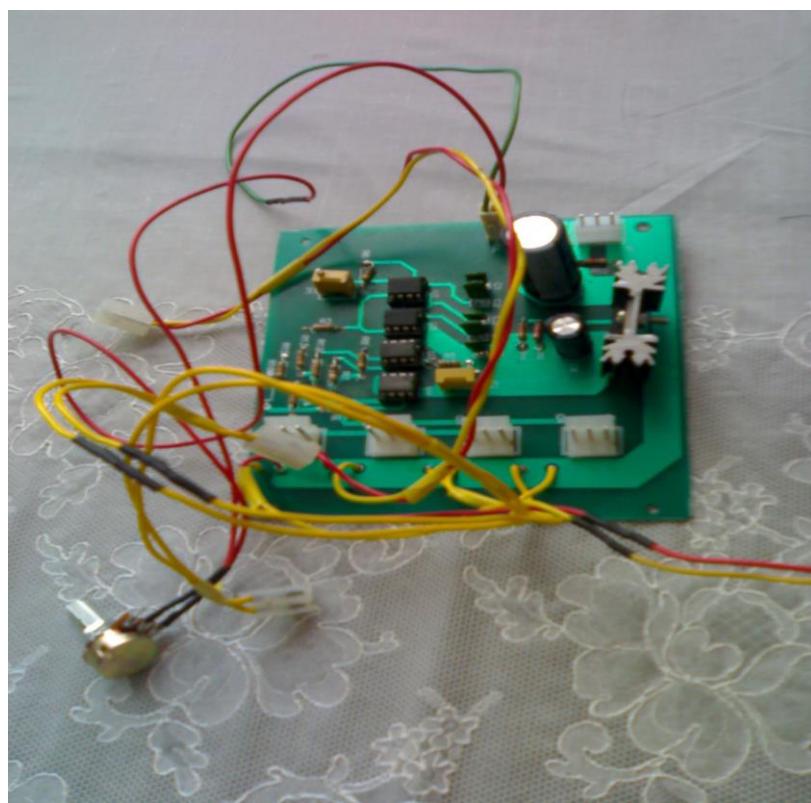




طرح شماتیک مدار



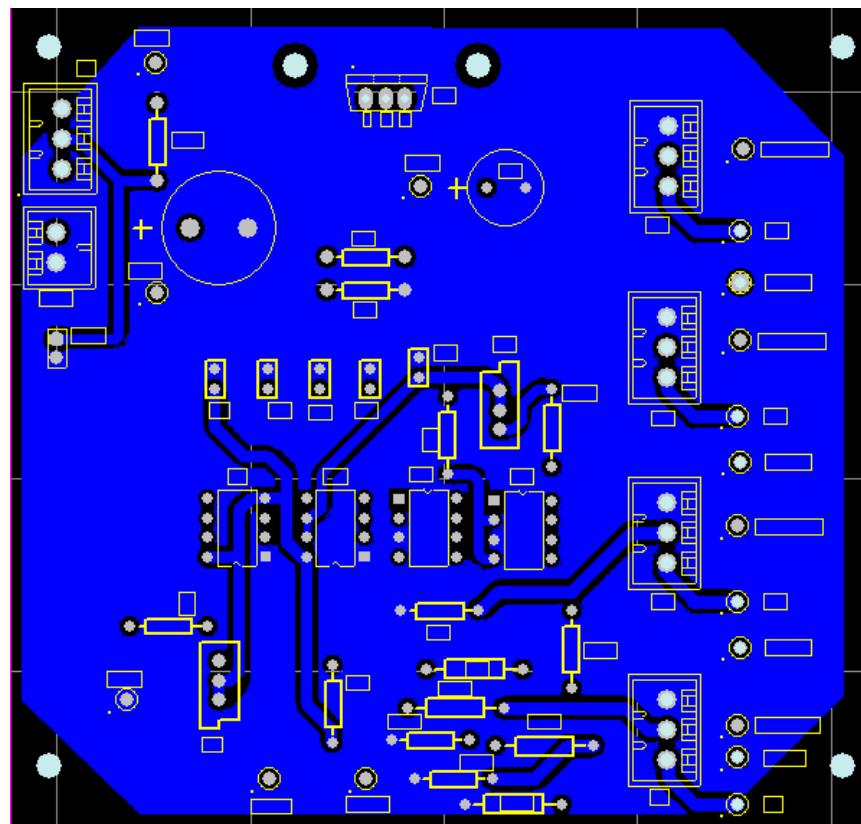
بورد اصلی (اوسيلاٽور و ورودی ترانسهاي ثانويه) اين مدار دو لایه بوده و از نوع متاليزه (چاپ سبز) و قطعات فوق بر روی اين مدار مونتاژ می گردند و ابعاد اين بورد 11 در 11 سانتی متر می باشد و شما می توانيد با توجه به دو لایه که بصورت جدا در صفحات بعدی آمده نسبت به ساخت اين بورد در اين اندازه به همین صورت ارائه شده اقدام نمائید.



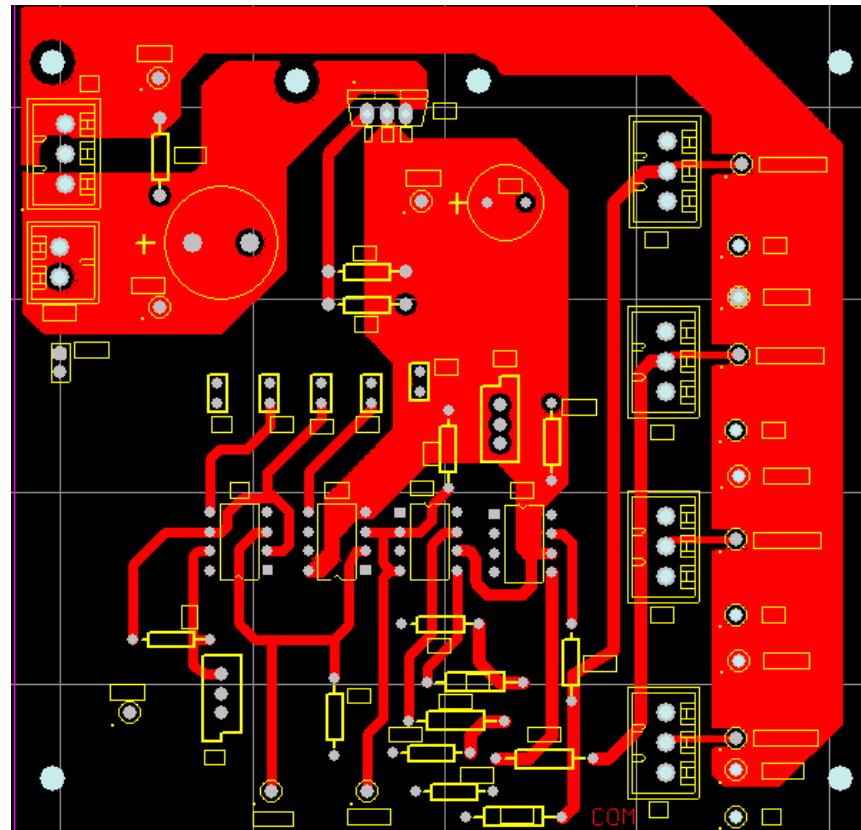
## لیست قطعات مورد نیاز بورد اصلی

تعداد	نوع قطعه	جاگاه در مدار
4	0.01uF or 10nF	c1 c2 c3 c4
1	1.2K	R3
1	1.2K	R4
4	1K	R8 R13 R15 R16
1	1K	R5
1	2.2nF or 222k50 کاغذی خازن عدسی	C5
1	5K VOLUME	VOL
4	10R	R7 R12 R14 R17
1	33k	R20
2	50K Potentiometer از بالا ترجیحا uk 64w 503 640 uk	P1 P2
2	120R	R9 R10
1	680R	R6
1	1000uF /25V Capacitor الکترولیٹ	C6
1	2200uF/50V Capacitor الکترولیٹ	C12
2	7667 IC	U3 U4 IC
4	FSU29A001 Transformer HV TV somesung	TF1
4	IRFP250	Q1 Q2 Q3 Q4
4	LT1083	T1 IC
1	LT1085	T2 IC
2	NE555	U1 U2 IC

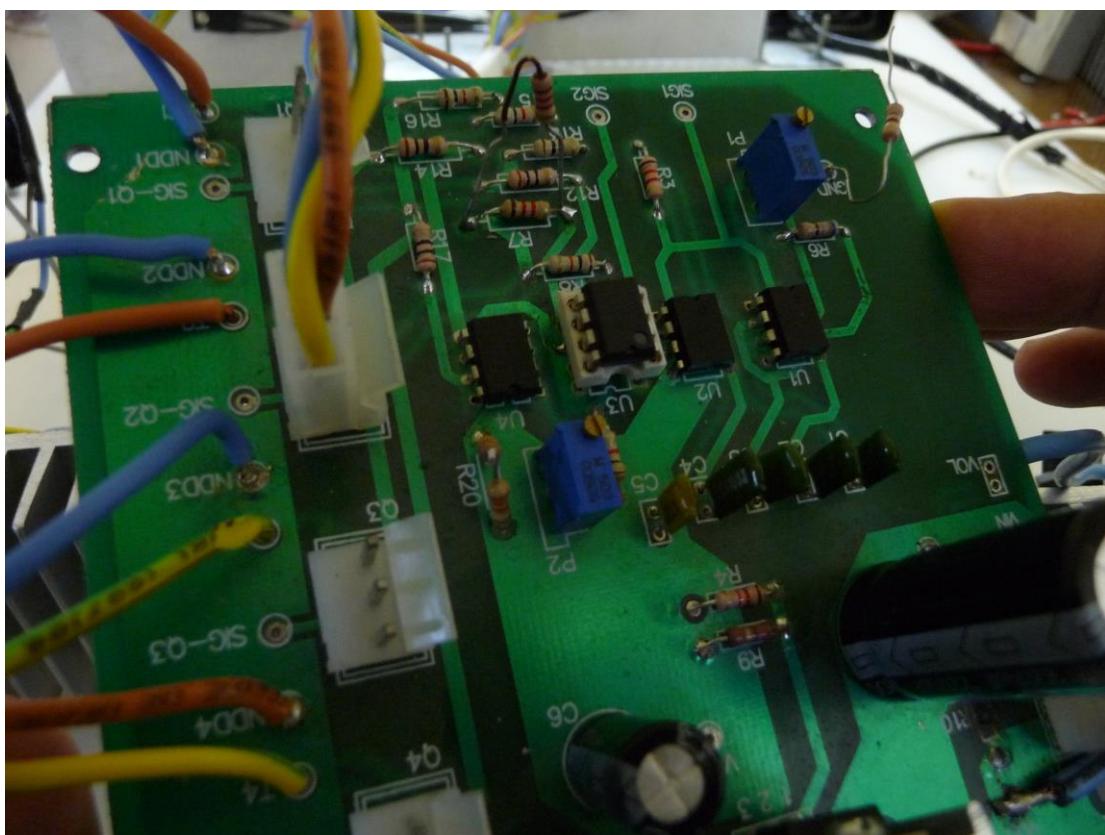
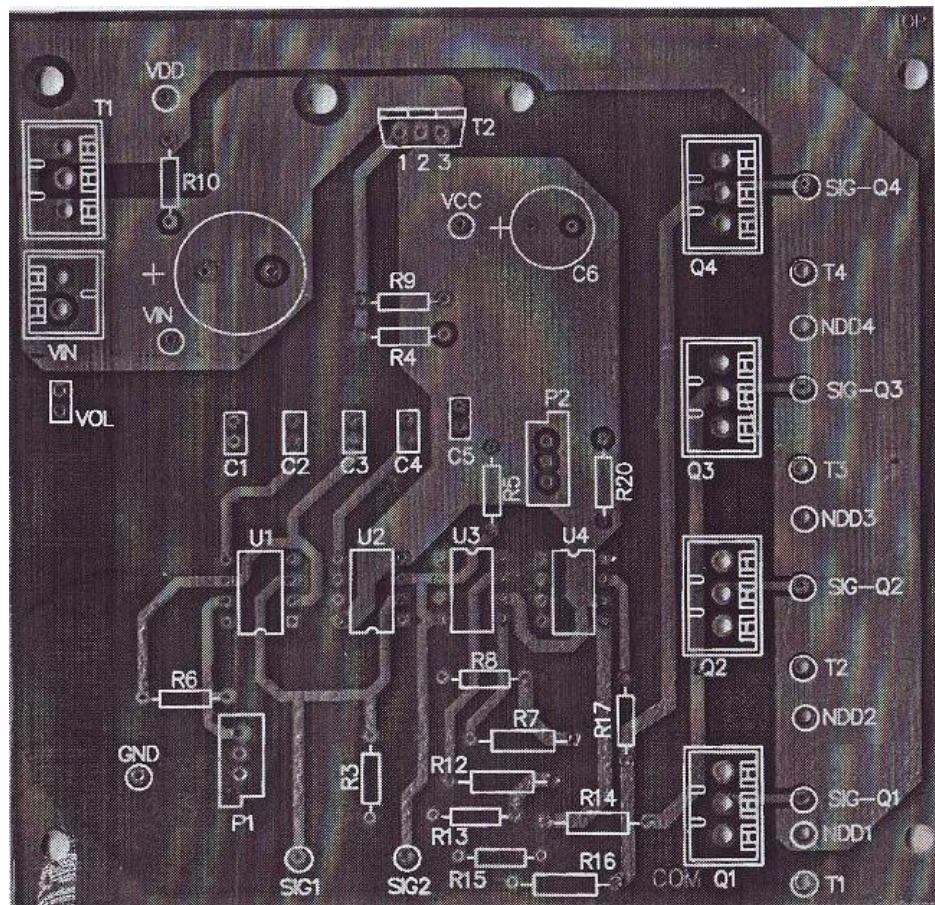
لیست قطعات اصلی مورد نیاز برای بورد اصلی و چهار بورد ترانسهاي ولتاژ بالا که در فوق آمده است



بورد پایین (BUTTON LAYER)



بورد بالایی (TOP LAYER)



شرح مدار:

VIN در حدود 40 ولت dc ولتاژ خام مدار 0 تا 30 ولت که ولتاژ ورودی قطعات آمپر بالا مثل ترانس ها و ترانزیستورها را می سازد که خود توسط 4 آی سی LT1083 که چگونگی اتصال آنها بهم را توضیح خواهیم داد و برای متغیر کردن ولتاژ خروجی منبع تغذیه ولتاژ بالایمان کاربرد دارد را می سازد.

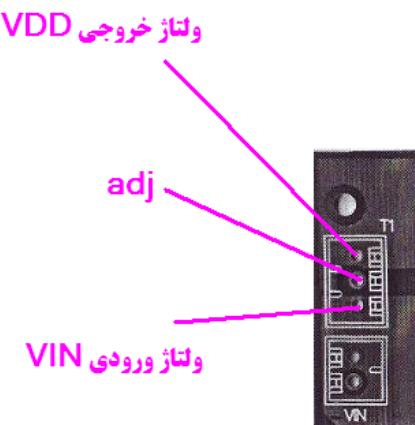
VCC که 13/5 ولت جهت تغذیه آی سی ها استفاده می شود و خود توسط LT1085 ساخته می شود.

برای مونتاژ بورد ابتدا قطعات ریز مانند مقاومتها و خازنهای را نصب می کنیم. خازنهای کاغذی و عدسی و پلی استر و پتانسیومتر مولتی ترن ها مثبت یا منفی ندارند و از هر طرف روی بورد قرار گیرند فرقی نمی کند و درست است و سپس سایر عناصر مدار (آنچیزی که روی بورد نصب می گردد). مانند پایه های 3 پین و 2 پین و مولتی ترن ها و خازنهای ..... غیر از آی سی ها

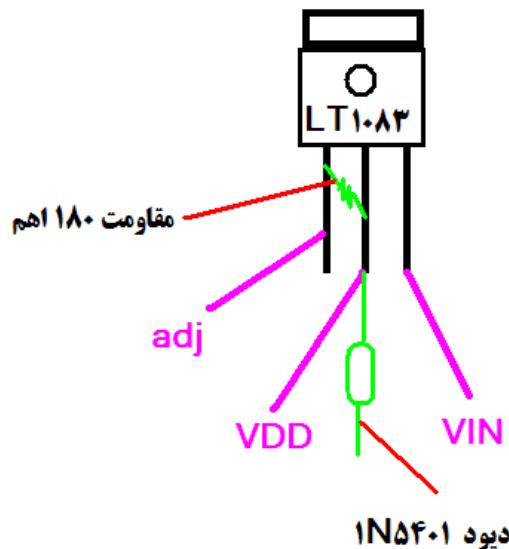
منبع ولتاژ ورودی مدار که به VIN وصل می شود می تواند یک منبع تغذیه 50 ولتی با آمپر حداقل 5 آمپری باشد که با یک بریج ریکتفایر DC شده و به VIN وصل می گردد یا اینکه از یک ترانس حداقل 500 واتی با خروجی 30 ولتی استفاده شود که بعد از DC شدن ولتاژی معادل 40 ولت DC پیدا می کند که باید با اهمتر چک کرد و اندازه گرفت و یا اینکه از یک اتوترانس استفاده کرد و قسمت متغیر کردن ولتاژ ورودی را در مدار حذف نمود که متعاقباً توضیح داده شده است.

#### اولین مرحله برای تست مدار :

در این قسمت بورد اصلی چک میگردد لذا پایه های 2 پین و 3 پین آزاد هستند و به ترانزیستورهای IRFP250 و LT1083 وصل نخواهند بود. ولتاژ ورودی VIN را بعد از نصب قطعات در مدار اعمال کرده و تست پوینتها را آزمایش می کنیم. سیم منفی اهمتر را روی گراند GND مدار و سیم مثبت اهمتر را به VIN اتصال می دهیم ولتاژی حدود 28/6 dc نمایش داده می شود. همزمان که سیم منفی اهمتر را به GND گراند متصل است سیم مثبت اهمتر را به VCC وصل می کنیم ولتاژی در حدود 13/5 ولت dc نمایش داده می شود. کار VIN بر روی بورد اصلی یک سه پایه بنام T1 وجود دارد. که به ترتیب



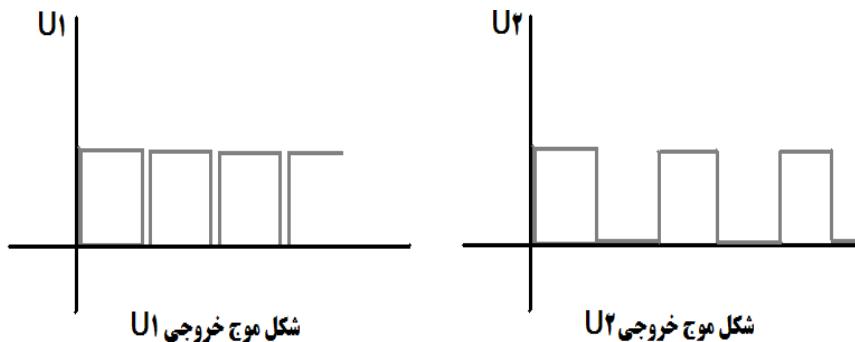
در صورت نبود آی سی LM117HVH قابلمه ای 4 عدد LT1083 CP به شکل زیر پایه های اول یعنی adj آنها را به هم وصل می کنیم . پایه وسط 1083 را به هم وصل کرده و یکی می کنیم و همینطور پایه سوم 1083 را با هم یکی کرده و به هم وصل می کنیم سپس هر پایه را طبق شکل فوق در جای خودش روی سه پین مادگی قرار می دهیم . این قسمت بمنظور متغیر کردن ولتاژ خروجی مدار تغذیه ولتاژ بالایمان طراحی شده است



سپس ولوم  $k_5$  را بوسیله سیم به قسمت VIN شکل فوق نصب می کنیم . اتصال هر پین کناری ولوم و پین وسط ولوم به VIN ، جهت فرق نمی کند.

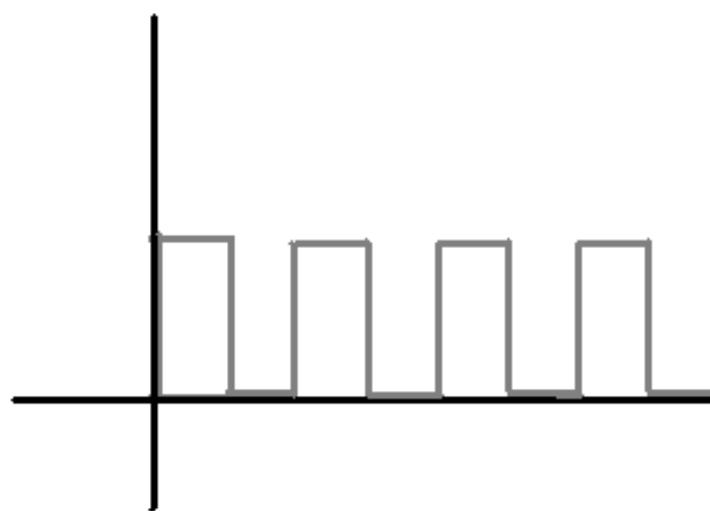
تست پوینت VDD را آزمایش می کنیم پایه منفی اهمتر را روی GND بورد و پایه مثبت را روی VDD قرار می دهیم و ولتاژی در حدود 1.5 ولت dc حدودا نشان می دهد. ولوم را آرام آرام می چرخانیم این رنج ولتاژ تا 5/28 ولت تغییر می کند که همان میزان ولتاژ ورودی مدار است.

آی سی LT1085 را که ولتاژ ورودی VCC آی سی ها را که 5/13 ولت است می سازد را در مدار نصب می کنیم . U1 و U2 آی سی های 555 هستند آی سی ها را در جایگاه خود در مدار با توجه به سوراخی که در محل قرار گرفتن آی سی تعییه شده قرار می دهیم. بعضی از پایه های IC می بایستی از زیر بورد و بعضی از روی بورد باید لحیم گردد. (یادآوری ، بورد دو لایه است). سیمهای ترانس یا منبع ولتاژ ورودی خود را به VIN وصل کرده ، سیگنال پوینتهای Sign1 و Sign2 روی بورد را با اسیلوسکوپ چک می کنیم . منفی الکترود اسکوپ را به GND و مثبت آن الکترود را به Sign1 و Sign2 وصل می کنیم به ترتیب شکل موجهای زیر نمایان می شوند. این شکل موجهای مربوط به دو IC 555 می باشد.



اگر شکل موجها صفر یا خط ممتد یا مثلثی شکل بود نشان دهنده آن است که IC های 555 سوخته یا نیم سوز شده است و باید تعویض گردد لذا توصیه می کنیم که در هنگام نصب IC ها بر روی بورد از پایه IC استفاده کنید تا تعویض IC ها به دشواری انجام نگیرد.

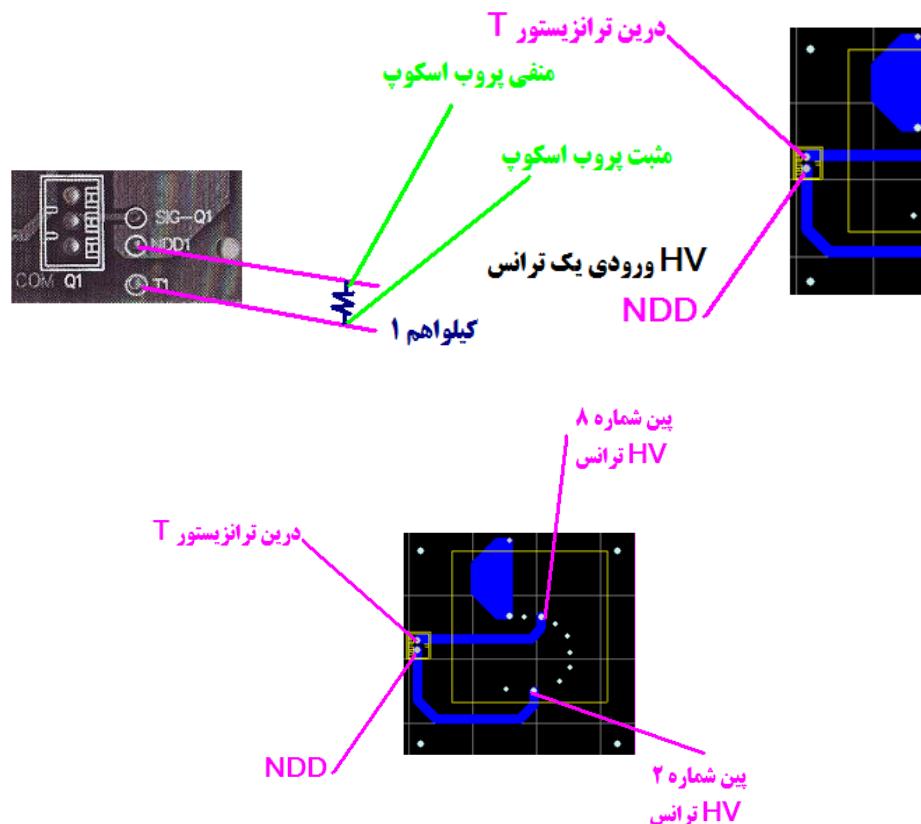
بعد از نصب دو 555 IC نوبت به دو 7667 IC می رسد که در جهت عکس دو 555 می باشند. روی بورد نصب گردند. با نصب این دو IC برق ورودی ترانزیستورهای ترانسیسهای HVFSU29A001 فعال می گردد. لذا با اسکوپ سیگنالها را چک می کنیم. منفی الکتروود اسکوپ را روی GND و مثبت آن را روی SIG1-Q1 تا SIG4-Q4 قرار می دهیم. شکل موج آنها بصورت زیر نمایان می گردد :



نوبت به نصب ترانزیستورهای IRFP250 است .



در این قسمت از NDDها و T ها زوج سیمی بیرون آورده و به مدار ترانسهای HV اتصال می دهیم مطابق شکل بهتر است از فیشهای دو پایه نر و مادگی در این اتصالات استفاده شود. به ترتیب شماره ها هر کدام از 4 ترانس بورد اول را به ترتیب شماره های NDD و T به آنها طبق شکل زیر وصل می کنیم . برای تست خروجی NDD و T ها می توان یک مقاومت 1k را به هر کدام متصل کرد و با اسکوپ شکل موج را دید باید همان شکل موج IC را بدهد اگر داد خروجی درست است و می توانید به ترانسها وصل نمایید.



و تنظیم آخر اینکه فرکانس مدار می بايستی روی  $3/57$  کیلوهرتز تنظیم شود ، برای اینکار خط عمودی اسکوپ مربوط به ولتاژ است. خط افقی اسکوپ مربوط به زمان سیگنال است . از آنجایی که داریم :

$$=1/(0/28)\text{ms} = 3/57 \text{ khz} \quad F=1/T$$

**مشخصات اسکوپ :**

Volt/div=5 v & time/div=50 ms

زمان روشن بودن باید روی 0.084 (این عدد ممکن است درست نباشد یک کار تحقیقی است لطفاً این عدد را خود شما پیدا کنید) ثانیه تنظیم گردد. با پتانسیومتر P1 ، T پریود را روی 280 میلی ثانیه تنظیم می کنیم ، سپس با پتانسیومتر P2 زمان روشن بودن 84 ms تنظیم می کنیم تا سیگنال لازم برای NDD ترانزیستور ها ساخته شود و ترانزیستورهای بایپolar بتوانند با ترانسهای Hv سوئیچ کنند. این تنظیمات آخر برای این است که بهترین راندمان خروجی از ترانسهای HV را داشته باشیم یعنی ماگزیم ولتاژ ثانویه.نکته اگر ما

بخواهیم مدار منبع تغذیه ولتاژ بالایمان ، ماکریم خروجی را همواره در ثانویه داشته باشد یعنی ثابت بوده و متغیر نباشد کافی است آی سی های LM117HVH یا LT1083 را از مدار خارج کرده و VDD و VIN را به هم متصل نماییم . در اینصورت ولوم نیز از کار خواهد افتاد و همواره ماکریم ولتاژ خروجی را در ثانویه خواهیم داشت که بخاطر اثر خطرات ولتاژ بالا در ورود اولیه به عناصر مدار امکان سوختگی قسمتی از قطعات مدار وجود خواهد داشت که توصیه نمی شود.

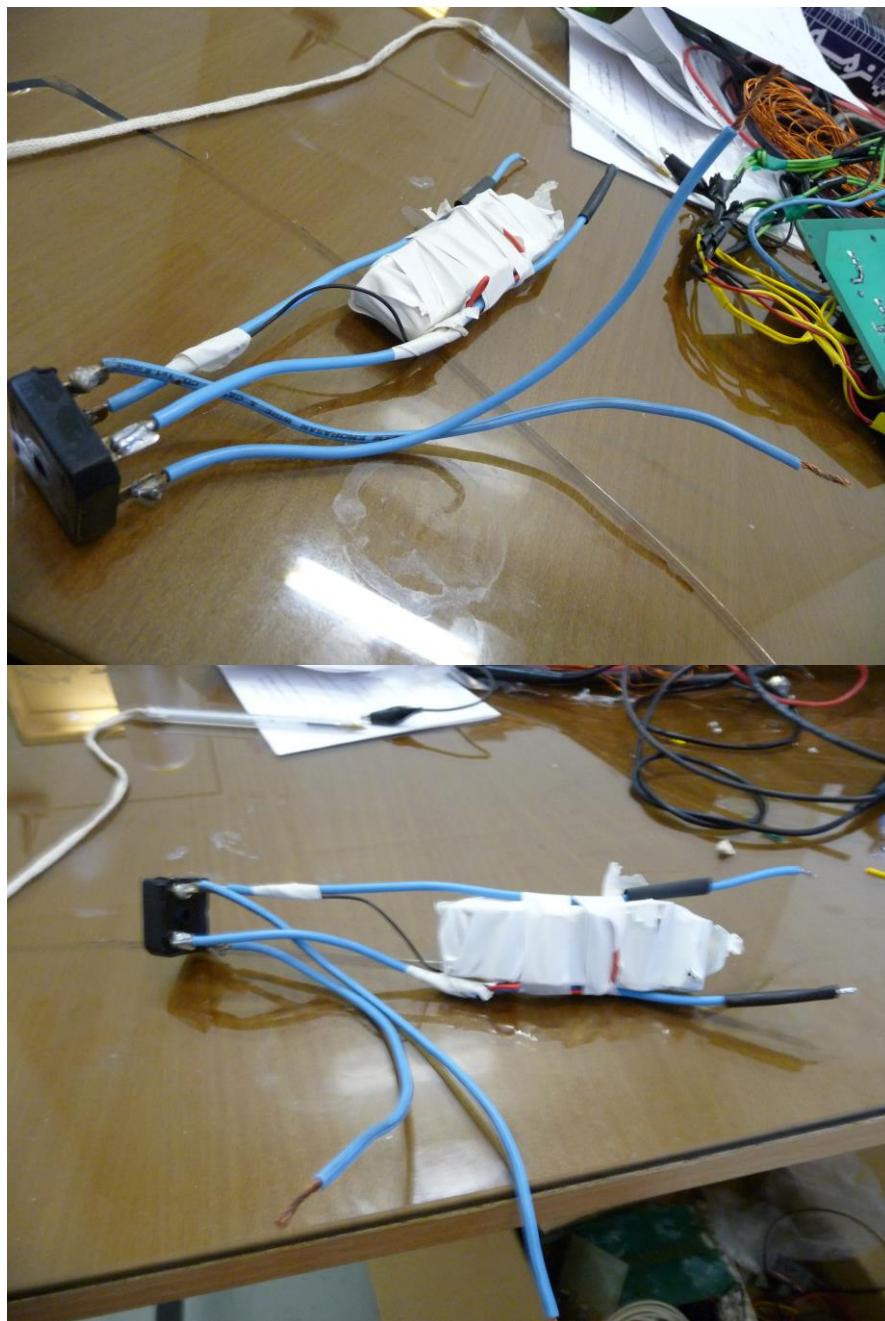
### مراحل موئناز این منبع تغذیه با استفاده از اتوترانس بعنوان ورودی اولیه مدار

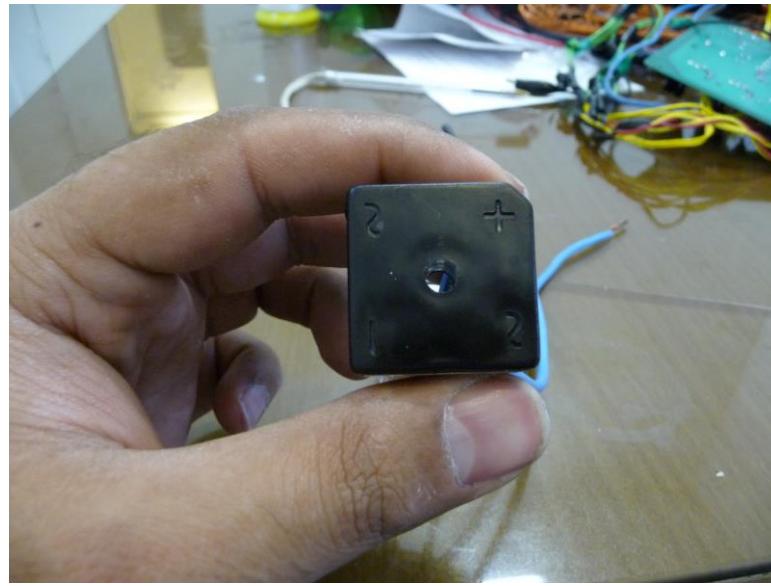


ما در این مدار بعنوان ولتاژ ورودی اولیه از یک اتوترانس 10 آمپری با توان 3KW یا 3KVA با استفاده از اتوترانس بعنوان ورودی مدار تغذیه ولتاژ بالا ، چون خود اتوترانس متغیر بوده و خروجی آن را می توان تغییر داد دیگر نیازی به تغییر ولتاژ ورودی اتوترانس در مدار نمی باشد لذا کافی است آی سی های LM117HVH یا LT1083 را از مدار خارج کرده و VDD و VIN را به هم متصل نماییم . باید مراقب باشیم در هنگام تست از اتوترانس تا 20 ولت بیشتر بعنوان ورودی مدار تغذیه داده نشود زیرا 20 ولت AC معادل 30 ولت DC است و این ولتاژ با استفاده از اتوترانس بعنوان ورودی ولتاژ اولیه برای مدار ما کافی می باشد.

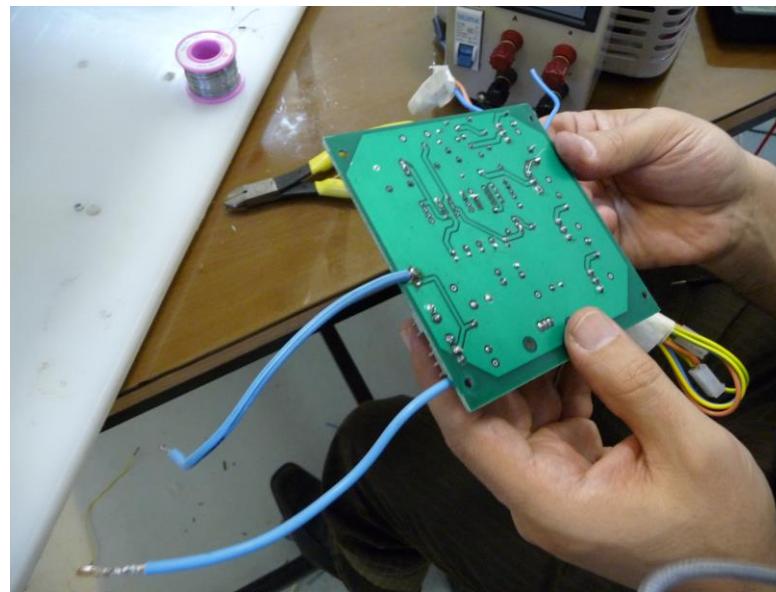
شش عدد خازن 1000 میکرو فاراد 50 ولتی یا 63 ولت را با هم موازی کرده و به یک پل دیود خوب برای مثال 16 یا 32 آمپری خوب لحیم کرده و بصورت زیر ولتاژ خروجی اتوترانس را dc می کنیم . ( پایه های منفی خازنها را به هم وصل و به پایه منفی بربیج ریکتیفایر وصل و پایه های مثبت خازنها را به هم وصل و به پایه مثبت بربیج ریکتیفایر وصل مطابق شکل زیر وصل می کنیم و خروجی اتوترانس را به

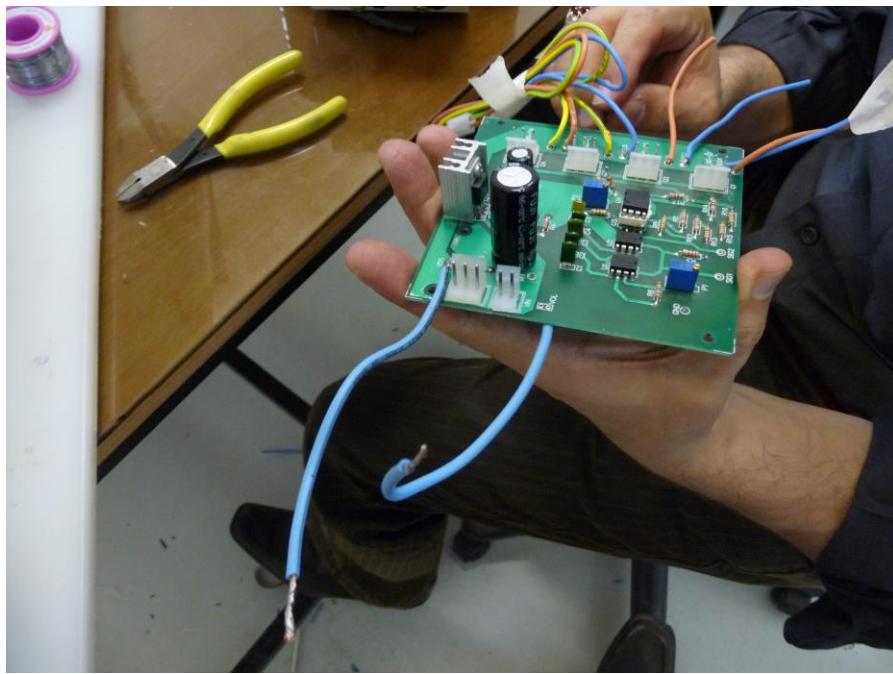
دو پایه دیگر بریج ریکتفایر که بعنوان ورودی هستند وصل کرده و ورودی اتوترانس را به برق شهر وصل می کنیم و از انتهای خازنها که به مثبت و منفی بریج وصل هستند دو سیم جهت ورودی مدار بیرون می آوریم.



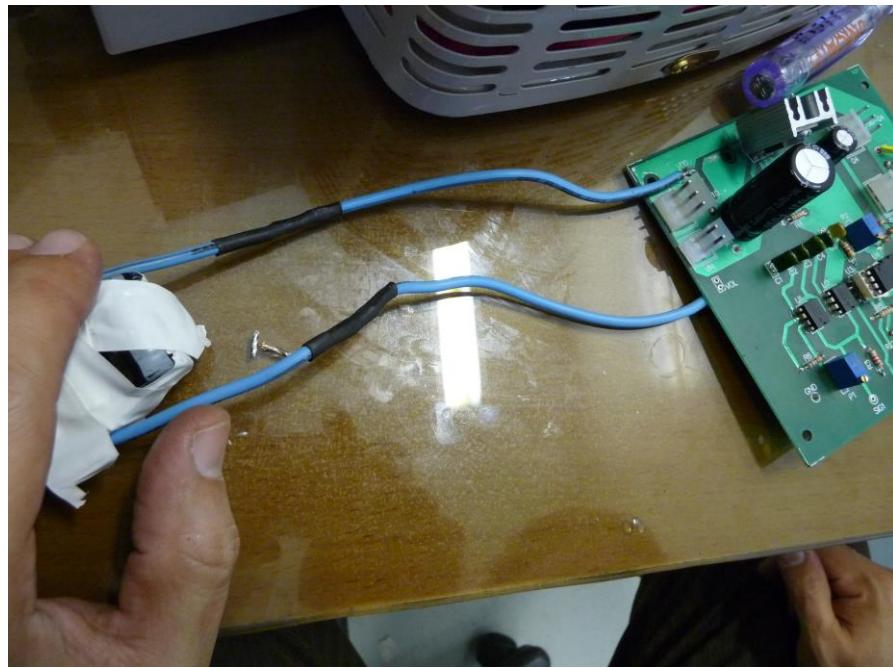


در بورد اصلی منفی مدار و VDD را مشخص نموده و سیم مناسبی که توان حمل جریانی در حدود چند آمپر را داشته باشد لحیم کرده و از بورد خارج می کنیم و پایه های مثبت خازنه را به VDD و منفی خازنه را به منفی مدار وصل می کنیم.

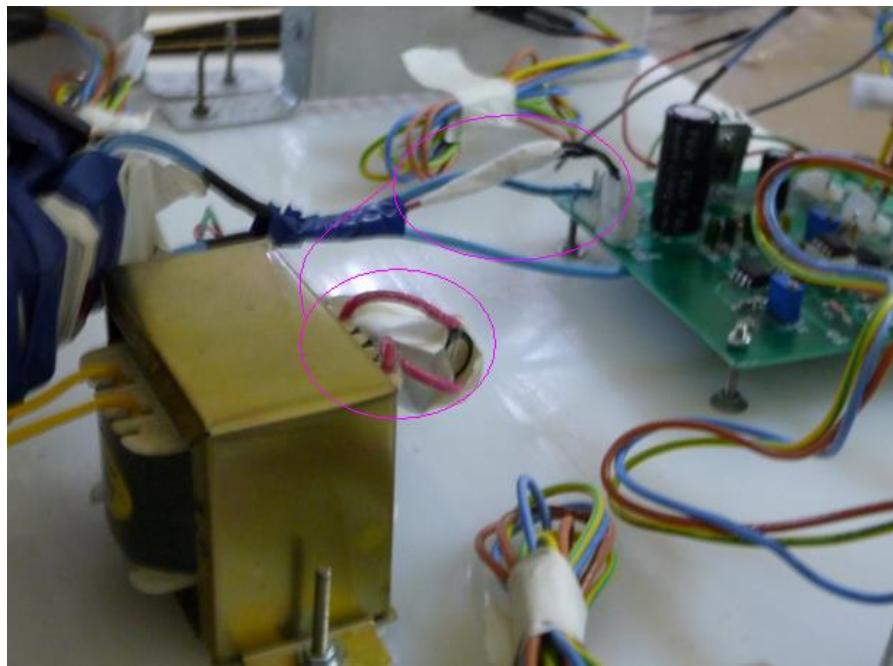




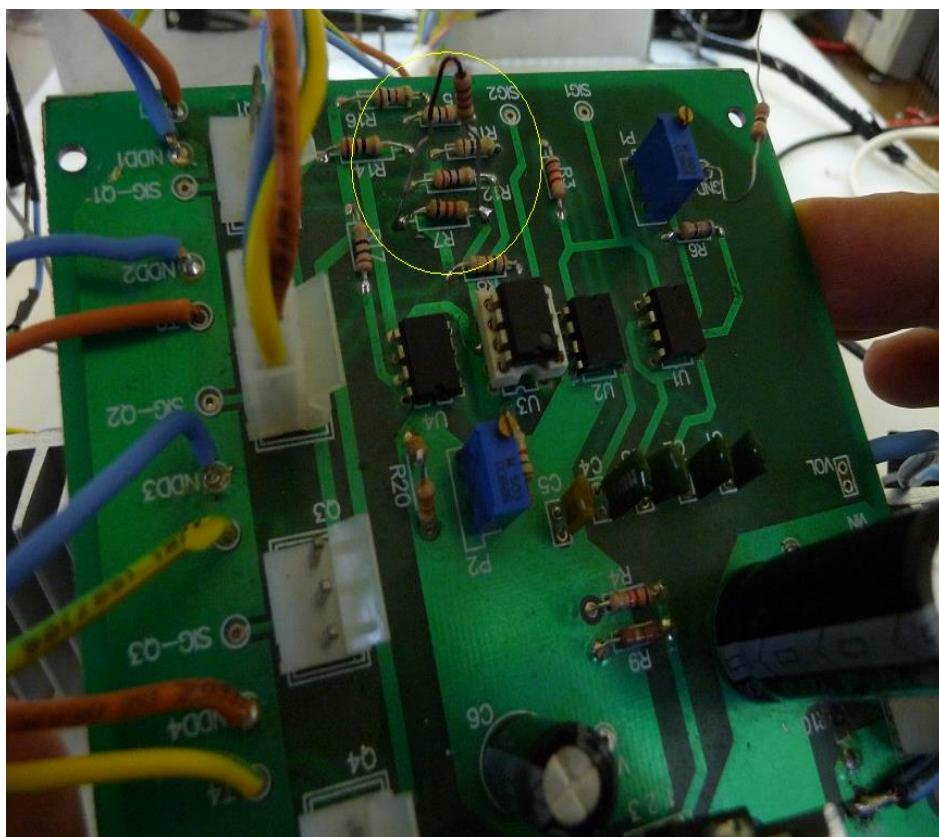
اتصال خروجی پل دیود(خازنها) به ورودی مدار اصلی



سپس ترانس دیگری آمده می کنیم در حدود 12 ولت ac که بعد از تبدیل کردن آن به Dc بوسیله پل دیود از آن برای تغذیه قسمت اوسيلاتور يعني ورودی آي سی ها و ...در مدار استفاده می کنیم یا بطور خلاصه خروجی ترانس فوق را به VIN وصل می کنیم . همانطور که در بالا توضیح داده شد VCC برق مربوط به آی سی ها و اوسيلاتور است که با وجود آی سی LT1085 ساخته می شد و در مدار مورد استفاده قرار می گرفت .

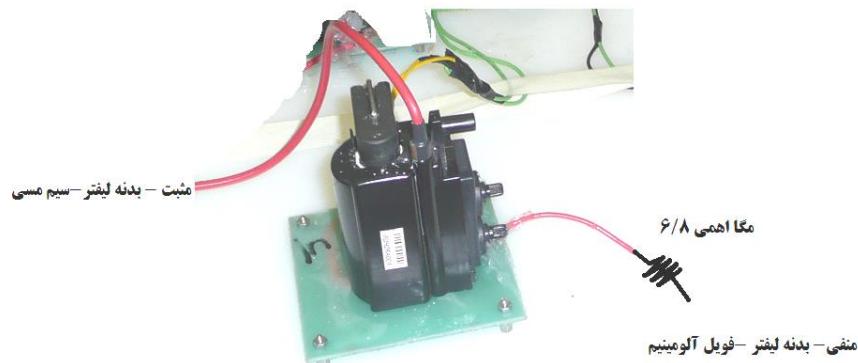


در بورد اصلی مدار مقاومت  $R7$  به یک مقاومت  $1/2$  کیلو اهمی تبدیل شده و بعد یک مقاومت  $120$  اهمی روی همان بصورت شکل زیر قرار می دهیم تا جریان داخل مدار کنترل شود و عرض پالس کمی کاهش یابد.



خروجی مدار اصلی را به بورد ترانسها و ولتاژ بالا که قبلا آماده کرده ایم وصل می کنیم و خروجی آنها را به عنوان خروجی اصلی در نظر می گیریم با بالا بردن ولتاژ ورودی انوترانسمان حداقل تا  $20$  ولت خروجی های ولتاژ افزایش می یابد. لازم به ذکر است جهت حفاظت و

جلوگیری از جریان کشی اضافی در استفاده از این منابع ولتاژ بالا کافی است از یک مقاومت  $6/8$  مگا اهمی در انتهای سیم منفی ترانس ولتاژ بالا استفاده کرد به شکلهای زیر توجه فرمائید :



و به این صورت مانع از سوختن ترانس در جریان کشی های بیش از اندازه شوید سعی کنید چهار تا ترانس از هم فاصله خوبی داشته باشد تا به دلیل یونیزه شدن هوا باعث آرک زدن بین هم دیگر نشده که در این صورت ممکن است ترانسها بسوزند و یادمان باشد زیر بوردها جایی که لحیم کاری انجام می شود خوب است از عایق خیس استفاده شود.

تسهیای تعریف شده منبع تغذیه ولتاژ بالای ساخته شده در تست منبع تغذیه ولتاژ بالا ، یکی از موارد لازم و ضروری ، اندازه گیری دقیق مقادیر ولتاژ و جریان می باشد. این کار با توجه به رعایت کامل حفاظت و ایمنی شخص و خود تجهیزات صورت می گیرد ، بنحوی که خطر اضافه ولتاژ و نیز هرگونه ولتاژ القایی وجود نداشته باشد. بنابراین طراحی و محل قرار گرفتن قطعات و عناصر الکترونیکی از اهمیت ویژه ای برخوردار است . از سوی دیگر افزایش خطی محدوده قرائت وسایل و ابزار اندازه گیری فشار قوی نتیجه صحیحی نداشته و بایستی آنها را در هر یک از محدوده ها تنظیم و کالیبره کرد. تداخل الکترومغناطیسی نیز از مسائل مهم و جدی در اندازه گیری ولتاژ و جریان ضربه بوده که حتی الامکان باید آنها را از بین برد و یا اینکه به حداقل رساند.. لذا علارغم مشابه بودن ، وسایل و تجهیزات اندازه گیری فشار قوی را می توان بصورت زیر دسته بندی کرد :

- میکرو آمپر متر با مقاومت سری
- مقسم پتانسیل مقاومتی

- ولتمترهای تولیدی

- ولتمتر اندازه گیر مقدار پیک ولتاژ

اندازه گیری ولتاژ DC ( ولتاژ بالا ) همانند اندازه گیری ولتاژ های کم با توسعه محدوده قرائت آمپر متر توسط یک مقاومت سری صورت می گیرد. جریان خالصی که از آمپر متر می گذرد ، معمولاً تا میزان 1 الی 10 میکروآمپر محدود می شود ( برای انحراف کامل عقربه ). برای ولتاژ های خیلی بالا مثلا 30 کیلو ولت یا بیشتر مسائلی مانند اتلاف توان زیاد، جریان نشتی، محدودیت استقامت الکتریکی و نیز تغییر مقاومت بر اثر دما و ... بوجود می آید. از این رو برای برخورداری از دقت بیشتر در اندازه گیری، بهتر است دراینگونه موارد از یک مقسم پتانسیل مقاومتی با ولتمتر الکترواستاتیکی سود جست. لیکن این وسیله اندازه گیری نیز کاملاً عاری از مسائل فوق الذکر نیم باشد. هر یک از وسیله های مذکور یعنی آمپر متر با مقاومت سری و مقسام پتانسیل مقاومتی، از منبع جریان می کشد. ولتمترهای تولیدی، تجهیزاتی با امپدانس زیاد بوده و اثر بار گذاری بر روی منبع ندارند. اینمی بیشتر در کاربرد آنها بدليل مجزا بودنشان از منبع و اتصال غیر مستقیم به خروجیهای منبع تغذیه ولتاژ بالا می باشد. استفاده از روش ایجاد جرقه در فاصله هوایی ( آستانه تخلیه ) نیز یکی دیگر از انواع وسایل اندازه گیری بشمار می آیند. این کار بر اساس تخلیه الکتریکی دی الکتریک می باشد. ساختمان آنها ساده بوده و قادرند اندازه گیری دقیقی از مقدار پیک ولتاژ را ارائه دهند. این اندازه گیری مستقل از شکل موج ولتاژ و فرکانس آن می باشد ولی متأثر از شرایطی مانند دما، فشار، رطوبت و عواملی مانند نوع الکترودها که بر جریان الکتریکی گپها نیز تأثیر می گذارند، موجب خطا در اندازه گیری می گردد.

ایمنی ولتاژ فشار قوی و برچسب هشدار:

ولتاژ فشار قوی ولتاژی است بالای 500 ولت و بصورت AC و DC . وقتی که شما یک خازن را برای ولتاژ فشار قوی می بندید خطرات آن چند بار زیادتر می شوند. در ادامه آزمایش کننده باید احتیاط بیشتری داشته باشد برای اجتناب از شوک های ناراحت کننده و احتمال مرگ در اثر برق . در اینجا راهنماییها ارائه شده است که هنگامی که کار کردن با ولتاژ فشار قوی باید از آنها پیروی کرد. به پروژه خود برپس بزنید در چندین محل آن مثلًا «خطر ولتاژ فشار قوی» در جاهای مناسب، در اینجا برچسب هشدار نمایش داده شده است که شما می توانید از آن کپی کنید



*Fig. A -- Curiosity can hurt more than just felines, so use this warning label on all your high voltage projects to protect the unwary from harm.*

(35) ببنید شکل

شکل 35- کنجکاوی می تواند بیش از صدمه زدن خطرناک باشد ، بنابراین از این اعلام خطر روی پروژه های ولتاژ بالای خود استفاده کنید تا

از صدمه های احتمالی نگران نباشد.

بچه ها - حیوانات خانگی ، جستجو کننده های کنجکاو را از ولتاژ فوق دور نگه دارید و نگذارید به دستگاه نزدیک شوند سیم های سخت ، سیم های مفتول ، ترمینالهای اتصالات ، نقطه تماس با ولتاژ فشار قوی توسط بتونه و یک پوشش ساخته شده از پلاستیک تمیز و ضخیم را بپوشانید. کار کردن در یک محل خشک ، کار کردن در یک کارگاه که دارای رطوبت می باشد باعث حادثه بدی می شود. کفش های لاستیکی یا کتانی استفاده کنید.

وسایلی مانند درهای فلزی - چارچوبها - مجراهای حرارتی - تهویه ها - رادیاتورها - وان ها و لوله های آب را دور از عوامل حامل ولتاژ فشار قوی نگه دارید.

همه ای این آیتم ها می توانند یک زمین (نول) کشنده باشند هنگامیکه بدن شما بین این مواد و ولتاژ فشار قوی قرار بگیرد.

همیشه هنگام کار کردن با ولتاژ فشار قوی اتصال آن را قطع کنید مگر اینکه برق زنده آن تست کنید و هنگامیکه با یک مدار زنده کار می کنید بیشترین هوشیاری و احتیاط را داشته باشید.

دستهایتان را در جیب تان قرار دهید. از یک انبر متصل به سیم های تست که تا دو برابر جریان فوق مجاز هستند استفاده کنید. استفاده کنید حتما بررسی کنید برای استفاده از ولتاژ فشار قوی دستگیره یا انبر عایقی به پروژه شما

کمک خواهد کرد. از یک لامپ نئون برای نشان دان ولتاژ فشار قوی زنده یا ذخیره شده برای گرفتن بار از خازنها با مقاومت بالا قبل از انجام تنظیمات استفاده کنید. باید تهويه مناسب باشد.

این مقاله نوشته اصلی آنتونی چارلتون و ویراستار مجله های «الکترونیک های الان» و «الکترونیکهای عمومی بانویندگی جرنس یک پاپلیسنهینگ در سال ۱۹۹۲»

#### یادداشت های ویراستار و رفع مسئولیت ها :

این کتاب به هدف آموزش و آزمایش تستی از پروژه های طراحی و ساخت ژنراتورهای ولتاژ فشار قوی ارائه شده است که بسازید و استفاده کنید اما با ریسک خود. ویراستار و تنظیم کننده هیچگونه مسئولیتی را در خصوص اتفاقات و صدمات ناشی از ساخت و استفاده از این ژنراتورها نمی پذیرد.

**ضمیمه**

**دیتاشیت ترانزیستور BU508D**



# BU208D BU508D/BU508DFI

## HIGH VOLTAGE FAST-SWITCHING NPN POWER TRANSISTORS

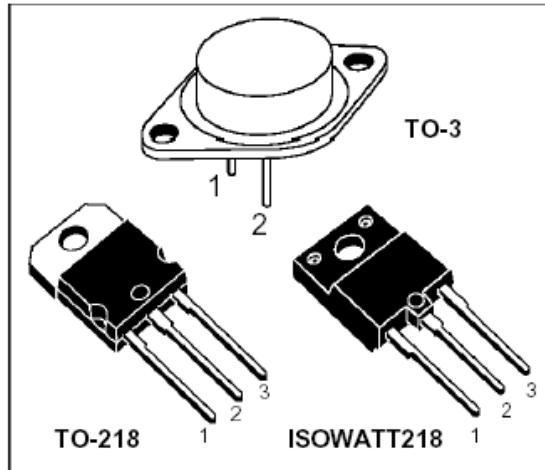
- BU208D AND BU508DFI ARE STM PREFERRED SALES TYPES
- HIGH VOLTAGE CAPABILITY
- U.L. RECOGNISED ISOWATT218 PACKAGE (U.L. FILE # E81734 (N))
- JEDEC TO-3 METAL CASE
- NPN TRANSISTOR WITH INTEGRATED FREEWHEELING DIODE

### APPLICATIONS:

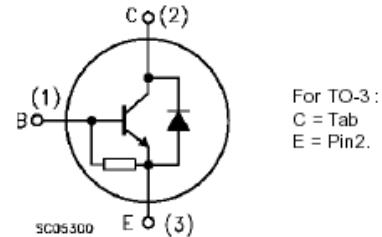
- HORIZONTAL DEFLECTION FOR COLOUR TV

### DESCRIPTION

The BU208D, BU508D and BU508DFI are manufactured using Multiepitaxial Mesa technology for cost-effective high performance and uses a Hollow Emitter structure to enhance switching speeds.



### INTERNAL SCHEMATIC DIAGRAM



For TO-3:  
C = Tab  
E = Pin2.

### ABSOLUTE MAXIMUM RATINGS

Symbol	Parameter	Value			Unit
$V_{CES}$	Collector-Emitter Voltage ( $V_{BE} = 0$ )	1500			V
$V_{CEO}$	Collector-Emitter Voltage ( $I_B = 0$ )	700			V
$V_{EBO}$	Emitter-Base Voltage ( $I_C = 0$ )	10			V
$I_C$	Collector Current	8			A
$I_{CM}$	Collector Peak Current ( $t_p < 5 \text{ ms}$ )	15			A
		TO - 3	TO - 218	ISOWATT218	
$P_{tot}$	Total Dissipation at $T_c = 25^\circ\text{C}$	150	125	50	W
$T_{stg}$	Storage Temperature	-65 to 175	-65 to 150	-65 to 150	$^\circ\text{C}$
$T_j$	Max. Operating Junction Temperature	175	150	150	$^\circ\text{C}$

## BU208D / BU508D / BU508DFI

### THERMAL DATA

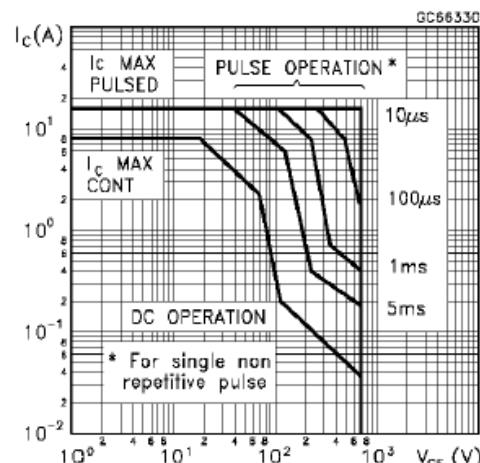
			TO-3	TO-218	ISOWATT218	
$R_{thj-case}$	Thermal Resistance Junction-case	Max	1	1	2.5	°C/W

### ELECTRICAL CHARACTERISTICS ( $T_{case} = 25^\circ\text{C}$ unless otherwise specified)

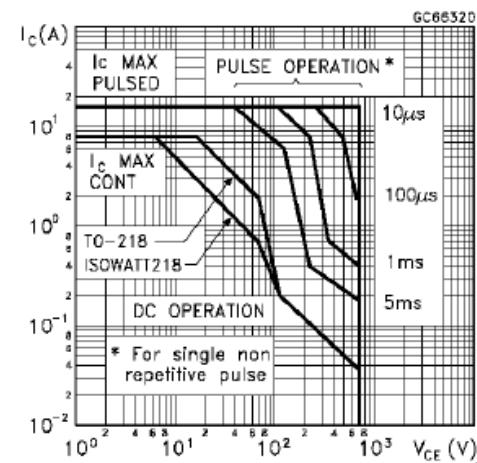
Symbol	Parameter	Test Conditions	Min.	Typ.	Max.	Unit
$I_{CES}$	Collector Cut-off Current ( $V_{BE} = 0$ )	$V_{CE} = 1500 \text{ V}$ $V_{CE} = 1500 \text{ V}$ $T_j = 125^\circ\text{C}$			1 2	mA mA
$I_{EBO}$	Emitter Cut-off Current ( $I_c = 0$ )	$V_{EB} = 5 \text{ V}$			300	mA
$V_{CEO(sus)}$	Collector-Emitter Sustaining Voltage	$I_c = 100 \text{ mA}$	700			V
$V_{CE(sat)*}$	Collector-Emitter Saturation Voltage	$I_c = 4.5 \text{ A}$ $I_B = 2 \text{ A}$			1	V
$V_{BE(sat)*}$	Base-Emitter Saturation Voltage	$I_c = 4.5 \text{ A}$ $I_B = 2 \text{ A}$			1.3	V
$t_s$ $t_f$	INDUCTIVE LOAD Storage Time Fall Time	$I_c = 4.5 \text{ A}$ $h_{FE} = 2.5$ $V_{CC} = 140 \text{ V}$ $L_c = 0.9 \text{ mH}$ $L_B = 3 \mu\text{H}$		7 550		ms ns
$V_F$	Diode Forward Voltage	$I_F = 4 \text{ A}$			2	V
$f_T$	Transition Frequency	$I_c = 0.1 \text{ A}$ $V_{CE} = 5 \text{ V}$ $f = 5 \text{ MHz}$		7		MHz

\* Pulsed: Pulse duration = 300 µs, duty cycle 1.5 %

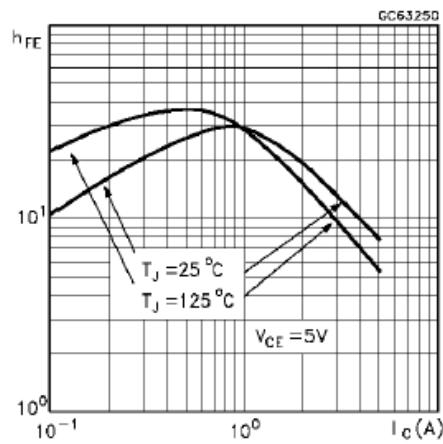
Safe Operating Area (TO-3)



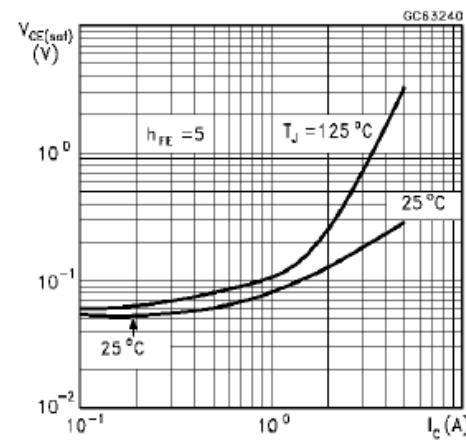
Safe Operating Area (TO-218/ISOWATT218)



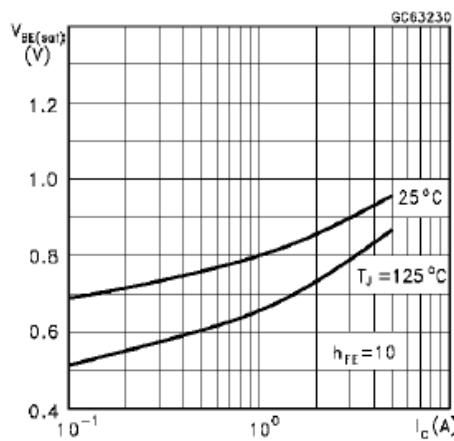
DC Current Gain



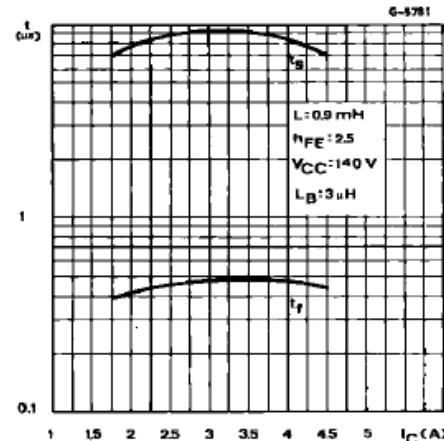
Collector Emitter Saturation Voltage



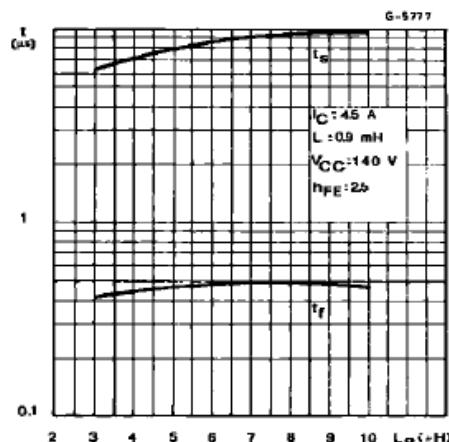
Base Emitter Saturation Voltage



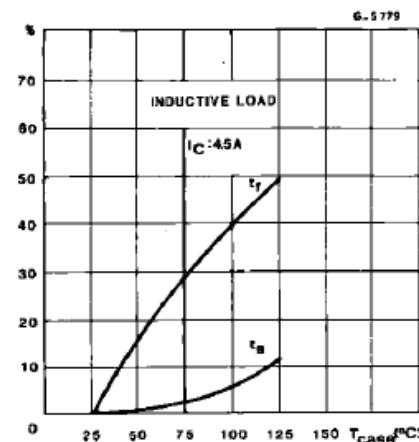
Switching Time Inductive Load



Switching Time Inductive Load (see figure 1)

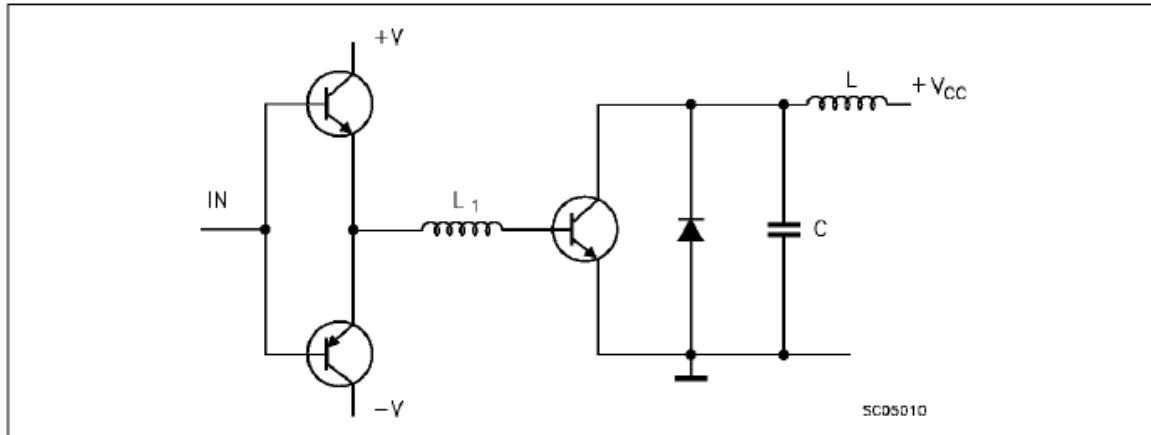


Switching Time Percentage vs. Case



## BU208D / BU508D / BU508DFI

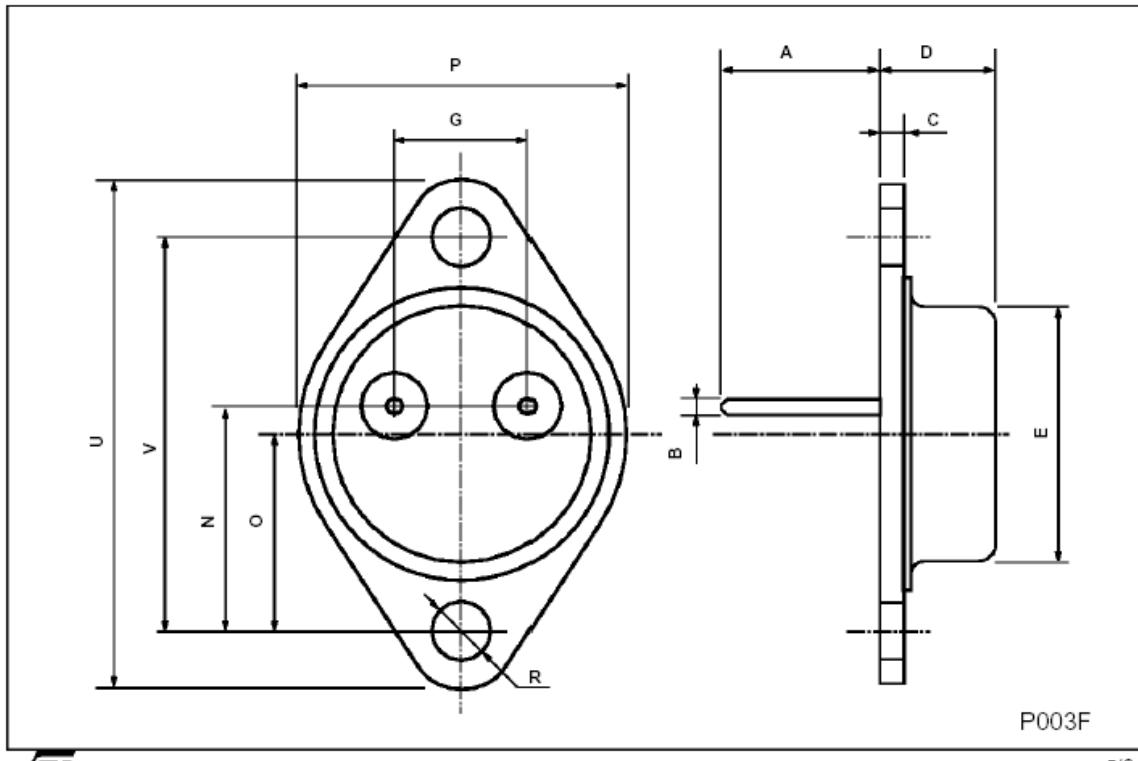
**Figure 1:** Inductive Load Switching Test Circuit.



SC05010

## TO-3 MECHANICAL DATA

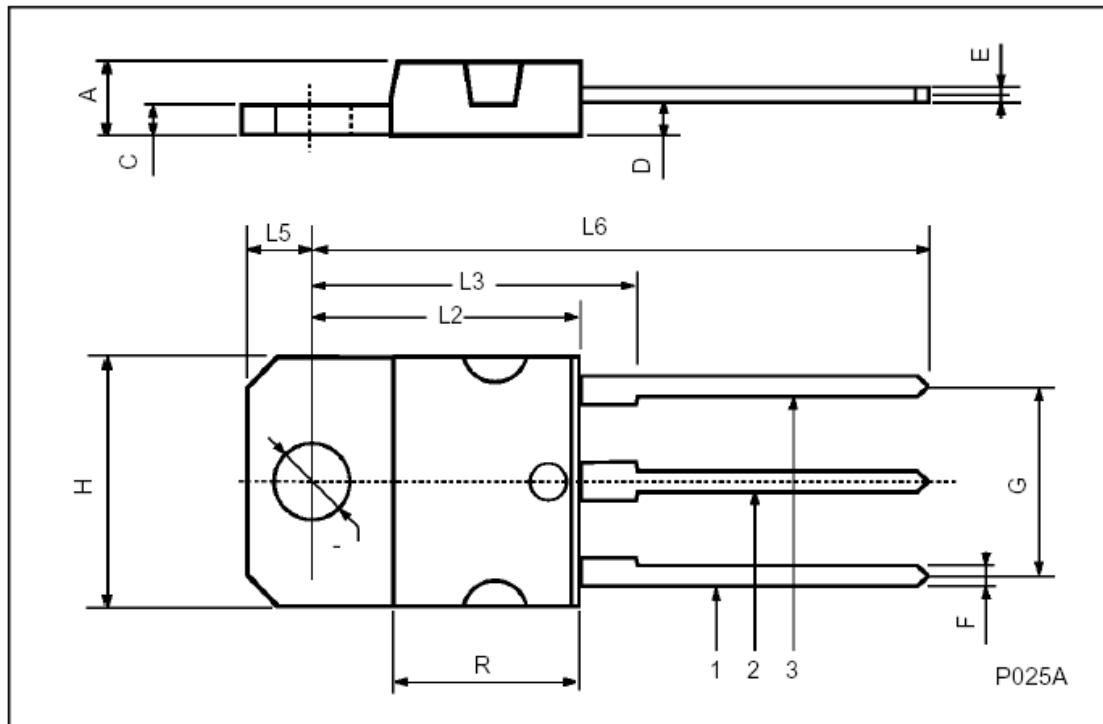
DIM.	mm			inch		
	MIN.	TYP.	MAX.	MIN.	TYP.	MAX.
A	11.00		13.10	0.433		0.516
B	0.97		1.15	0.038		0.045
C	1.50		1.65	0.059		0.065
D	8.32		8.92	0.327		0.351
E	19.00		20.00	0.748		0.787
G	10.70		11.10	0.421		0.437
N	16.50		17.20	0.649		0.677
P	25.00		26.00	0.984		1.023
R	4.00		4.09	0.157		0.161
U	38.50		39.30	1.515		1.547
V	30.00		30.30	1.187		1.193



**BU208D / BU508D / BU508DFI**

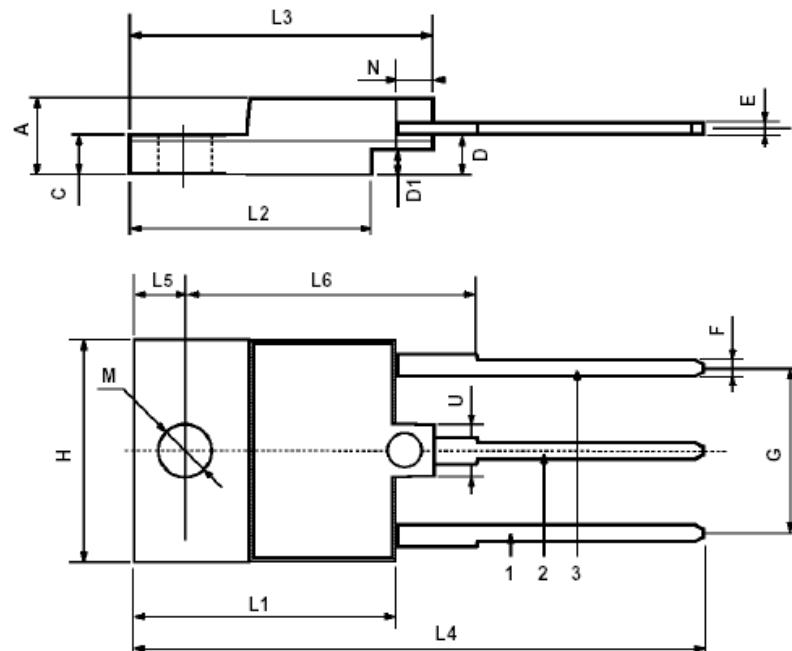
**TO-218 (SOT-93) MECHANICAL DATA**

DIM.	mm			inch		
	MIN.	TYP.	MAX.	MIN.	TYP.	MAX.
A	4.7		4.9	0.185		0.193
C	1.17		1.37	0.046		0.054
D		2.5			0.098	
E	0.5		0.78	0.019		0.030
F	1.1		1.3	0.043		0.051
G	10.8		11.1	0.425		0.437
H	14.7		15.2	0.578		0.598
L2	-		16.2	-		0.637
L3		18			0.708	
L5	3.95		4.15	0.155		0.163
L6		31			1.220	
R	-		12.2	-		0.480
Ø	4		4.1	0.157		0.161



## ISOWATT218 MECHANICAL DATA

DIM.	mm			inch		
	MIN.	TYP.	MAX.	MIN.	TYP.	MAX.
A	5.35		5.65	0.210		0.222
C	3.3		3.8	0.130		0.149
D	2.9		3.1	0.114		0.122
D1	1.88		2.08	0.074		0.081
E	0.75		1	0.029		0.039
F	1.05		1.25	0.041		0.049
G	10.8		11.2	0.425		0.441
H	15.8		16.2	0.622		0.637
L1	20.8		21.2	0.818		0.834
L2	19.1		19.9	0.752		0.783
L3	22.8		23.6	0.897		0.929
L4	40.5		42.5	1.594		1.673
L5	4.85		5.25	0.190		0.206
L6	20.25		20.75	0.797		0.817
M	3.5		3.7	0.137		0.145
N	2.1		2.3	0.082		0.090
U		4.6			0.181	



P025C

## BU208D / BU508D / BU508DFI

---

Information furnished is believed to be accurate and reliable. However, STMicroelectronics assumes no responsibility for the consequences of use of such information nor for any infringement of patents or other rights of third parties which may result from its use. No license is granted by implication or otherwise under any patent or patent rights of STMicroelectronics. Specification mentioned in this publication are subject to change without notice. This publication supersedes and replaces all information previously supplied. STMicroelectronics products are not authorized for use as critical components in life support devices or systems without express written approval of STMicroelectronics.

The ST logo is a trademark of STMicroelectronics

© 1998 STMicroelectronics – Printed in Italy – All Rights Reserved  
STMicroelectronics GROUP OF COMPANIES

Australia - Brazil - Canada - China - France - Germany - Italy - Japan - Korea - Malaysia - Malta - Mexico - Morocco - The Netherlands -  
Singapore - Spain - Sweden - Switzerland - Taiwan - Thailand - United Kingdom - U.S.A.

## References

The Possibility of Strong Coupling Between Electricity and Gravitation par *Takaaki Musha* [Infinite Energy Magazine Issue 53 \( Jan-Feb 2004 \) page 61-64](#)

Rho Sigma,"Eher-Technology: A rational approach to gravity control", Cadake Industries, Clayton,1986

Musha,T . and Sawatari,K., "Possibility of space drive propulsion by high potential field", Proc. of the 36th Space Sci. and Tech. Conf., JSASS,1992,PP.95-96(J)

Musha,T . and Abe,I., "Biefeld-Brown effect and electro-gravitic propulsion by high potential electric field", Proc. of the 24th JSASS Annual Meeting, JSASS,1993,pp.189-192(J)

Musha,T . and Kanamoto,T., "Electro-gravitational effect for dielectric material by high potential electric field", Proc. of the 38th Space Sci. and Tech. Conf., JSASS,1994,PP.31-32(J)

Musha,T., "Possibility of gravitational propulsion by electromagnetic field", Proc. of the 25th JSASS Annual Meeting,JSASS,1994,pp.122-123(J)

Musha,T., "Brown's Electro-Gravitic Propulsion System", Sec.3.6.3,Report of Advanced Space Propulsion Investigation Committee, JSASS,1996,pp.104-116(J)

Musha,T., "Study on Brown's Propulsion System", Proc. of the 37th Conf. on Aerospace Propulsion,JSASS,1997,pp.342-349(J)

Okamoto, H.,Nagao,A. et al, "Research on the Gravity Control",HONDA R&D Technical Review,Vol.9 Report (unpublished)(J)

Weber, J.,"General relativity and Gravitational waves",Inter Science,1961

Iwanaga,N., "Review of Some Field Propulsion Methods from the General Relativistic Standpoint, Space Technology and Applications International Forum,1999,pp.1051-1059  
\*(J) means the report is written in Japanese

American Antigravity <http://tventura.hypermart.net> The author's website that includes video clips, complete instructions, and other related lifter information.

Jean-Louis Naudin's "Lifter Experiments Website" <http://jnaudin.free.fr> A very in-depth website containing video clips, complete instructions,

World-Wide Lifter Replications <http://jnaudin.free.fr/html/lftwrld.htm> An overview with photos and video from many of the independent inventors who have replicated the lifter experiments.

Transdimensional Technologies, Inc <http://www.tdimension.com> The home page for Transdimensional Technologies, the developers of the lifter design.

Blaze Labs (Saviour's Research Website) <http://bel.150m.com> An excellent site on research into lifter enhancements, radiation testing, sealed devices, power supplies, and other topics relating to lifter technology.

Lifter Builders Group <http://groups.yahoo.com/group/Lifters> An email group for the exchange of research findings for those interested in building lifters or staying current on the state of the technology.

There are numerous references to asymmetric capacitors, called "lifters" on the internet, see

Web sites:

<<http://jnaudin.free.fr/>> (J. Naudin)  
<<http://www.soteria.com/brown/>> (Web site summarizing information about Thomas Townsend Brown)  
<<http://www.tdimension.com/>> (Transdimensional Technologies)  
<<http://www.jlnlabs.org>> (J. Naudin)  
<<http://tventura.hypermart.net/index.html>> (American Antigravity)

Stein, W. B. "Electrokinetic Propulsion: The Ionic Wind Argument." Purdue University

Energy Conversion Lab, Hangar #3, Purdue Airport West Lafayette, IN 47906, September 5, 2000, on Web at <<http://foldedspace.com/EKP%20Ionic%20Wind%20Study%20-%20Purdue.doc>>.

Talley, R. L. "Twenty First Century Propulsion Concept." Veritay Technology, Inc. 4845

Millersport Highway, East Amherst, N.Y. 14051, Report prepared for the Phillips Laboratory, Air Force Systems Command, Propulsion Directorate, Edwards AFB CA 93523-5000.

Cheng, Sin-I. "Glow discharge as an Advanced Propulsion Device," ASRS Journal vol. 12, p 1910-1916 (1962).

Christenson, E. A. and P. S. Moller. "Ion-Neutral Propulsion in Atmospheric Media," AIAA Journal vol. 5, no.. 10, p. 1768-1773 (1967).

See the Web site of Evgenij Barsoukov, <[http://sudy\\_zhenja.tripod.com/lifter\\_theory/](http://sudy_zhenja.tripod.com/lifter_theory/)>.

See sections 2, 5 and 15 of L. D. Landau and E. M. Lifshitz. "Electrodynamics of Continuous Media." 2nd Edition, NY: Pergamon Press, 1984.

Loeb, L. B. "Fundamental Processes of Electrical Discharges in Gases," p. 191, New York: John Wiley & Sons, 1939.

Brown, S. C. "Basic Data of Plasma Physics," p. 62. New York: John Woley & Sons, 1959.

Stratton, J. A. "Electromagnetic Theory," p. 104. New York: McGraw Hill Book Company, 1941.

Abraham, M. and R. Becker. "The Classical Theory of Electricity and Magnetism," p. 95. New York: Hafner Publishing Co. Inc., Second Edition, 1950.

Stratton, J. A. "Electromagnetic Theory," p. 139. McGraw Hill Book Company, N.Y., 1941.

23

Appendix A. Short Patent History Dealing With Asymmetric Capacitors

Townsend Brown, T. "A Method of and an Apparatus or Machine for Producing Force or

Motion." GB Patent 300311 issued on November 15, 1928[6].

Townsend Brown, T. "Electrokinetic Apparatus." U.S. Patent 2949550 issued on August 16, 1960.

Bahnson, A. H. Jr. "Electrical thrust producing device." U.S. Patent 2958790 issued on November 1, 1960.

Townsend Brown, T. "Electrokinetic Transducer." U.S. Patent 3018394 issued on January 23, 1962.

Townsend Brown, T. "Electrokinetic Apparatus." U.S. Patent 3187206 issued on June 1, 1965.

Bahnson, A.H. Jr. "Electrical thrust producing device." U.S. Patent 3227901 issued on January 4, 1966.

Cambell, J. W. (NASA). "Apparatus for Generating Thrust Using a Two Dimensional, Asymmetrical Capacitor Module." U.S. Patent US2002012221, issued January 31, 2002.

Cambell, J. W. (NASA). "Aparatus for Generating Thrust Using a Two Dimensional

Asymmetric Capacitor Module." U.S. Patent 6411493 issued on June 25, 2002.

[1] <http://jnaudin.free.fr/lifters/main.htm>

[2] <http://arxiv.org/ftp/physics/papers/0209/0209051.pdf>

[3] <http://www.intalek.com/AV/Podkletnov-Breakthrough.wma>

[4] <http://arxiv.org/abs/quant-ph/0409197>

[5] <http://en.wikipedia.org/wiki/Lightning>

[6] <http://elf.gi.alaska.edu>

[7] <http://arxiv.org/abs/cond-mat/9701074>